

Genmitsu

USER GUIDE

English	01 - 30
Deutsch	31 - 62
日本語	63 - 92
Français	93 - 100
Italiano	101 - 108
Español	109 - 116

3030-PROVer Ultra CNC Router Kit User Guide

3030-PROVer Ultra CNC-Fräser-Bausatz Benutzerhandbuch

3030-PROVer Ultra CNC彫刻機キット取扱説明書

Kit de routeur CNC 3030-PROVer Ultra Guide de l'utilisateur

3030-PROVer Ultra CNC Router Kit Guida per l'utente

3030-PROVer Ultra CNC Router Kit Guía del usuario

V2.0 Jun 2026



Contents

Welcome	01
Disclaimer	03
Specifications	04
Unboxing	05
Assembled Dimensions	08
Mechanical Installation	09
Wring	15
Tool Disassembly and Installation	20
Collet Replacement Instruction	21
Maintenance	22
Software Setup	23
Test Project	26
Z Probe Setup	28



Welcome

Thank you for purchasing the Genmitsu 3030-PROVer Ultra CNC Router Kit from SainSmart.

All your setup materials will be located on the included SD Card, which is included in your accessories box. Inside you will find:

- PDF version of this manual
- Candle & UGS software
- Drivers for Windows and MacOS
- Sample files

Please visit the SainSmart Online Resource Center to download and install the drivers and software for your CNC.

<https://docs.sainsmart.com/3030-prover-ultra>

Scan the QR code to find information.



Scan To Find
CNC Resource



Welcome

For technical support, please email us at [**support@sainsmart.com**](mailto:support@sainsmart.com).

Help and support are also available from our Facebook group. (SainSmart Genmitsu CNC Users Group)

Scan the QR code to join the group.



Scan To Join
User Community



Disclaimer

Please exercise caution when operating your CNC machine. This machine is an electrical device with moving parts and dangerous working areas.

- Genmitsu CNC Machines are for Indoor Use Only.
- You must be 18 years or older to operate this machine, unless supervised by a knowledgeable adult familiar with the machine.
- Wear proper Personal Protection Equipment (Safety Glasses, etc.).
- Always place the CNC Machine on a stable surface.
- The 3030-PROVer Ultra utilizes a high-amp power supply. It is recommended that you do not plug the CNC Router into an extension cord or power strip, as it may damage the machine.
- Ensure the Emergency Stop Button is easily accessible at all times.
- Never disassemble the Power Supply or Electrical Components. This will VOID the warranty.
- DO NOT TOUCH the machine spindle, or place any body part near the working area when the machine is operating. Serious injury may occur.
- DO NOT leave children unsupervised with the CNC Machine, even when it's not operating. Injury may occur.
- DO NOT leave the machine unattended while it's operating.
- Ensure your CNC Machine is in a well-ventilated area. Some Materials may discharge smoke or fumes during operation.



Specifications

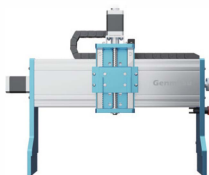
Model Name	3030-PROVer Ultra
Work Area	300 x 300 x 78mm (11.81" x 11.81" x 3.07")
Overall Dimensions	555 x 533 x 421mm (21.85" x 20.98" x 16.57")
Control Board Compatibility	GRBL 1.1h
MCU	16
Max Speed	2000mm/min
CAM Software	Software Based on GRBL Firmware, e.g., Candle, UGS
Frame Material	All Aluminum
Leadscrew	T12mm Lead:4mm
Control Software	GrblControl (Candle)
Motion System	HG15 Linear Guide & Ball Screw
Spindle Motor	710W AC Spindle
Stepper Motor	1.68A, 0.72Nm Torque
Power Supply	AC110/230V

Unboxing

Note: Due to international dangerous goods regulations, lubricating oil may not be included in shipments to certain countries.
The actual contents received shall prevail.



Y-Axis Module



XZ-Axis Module



710W Compact Router Kit



52mm Retaining Ring



Spindle Motor Mount (65mm)



Offline Controller



Power Supply



USB A-to-B Cable



3.5m 710W Router



Power Cord



Z-Probe Kit



Air Cooling Hose Kit

Unboxing



(10) Cable Tie



(2) Limit Switch



Lubricant
(Not Included for Australia)



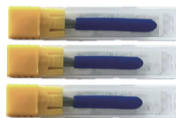
(4) Clamp Kit



SD Card
(Inside the Card Reader)



Card Reader



Carving Router Bits Set



(2) Carbon Brush

Unboxing



Slotted Screwdriver



Allen Wrench
(2.5mm, 3mm)



Wrench
(10mm, 17mm)



ER11 1/8" Collet
ER11 1/4" Collet



(3) M4×10 Hex Socket
Cap Screw



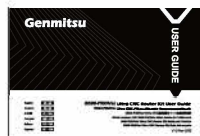
(7) M4×18 Hex Socket
Cap Screw



(3) M3×20 Hex Socket
Cap Screw



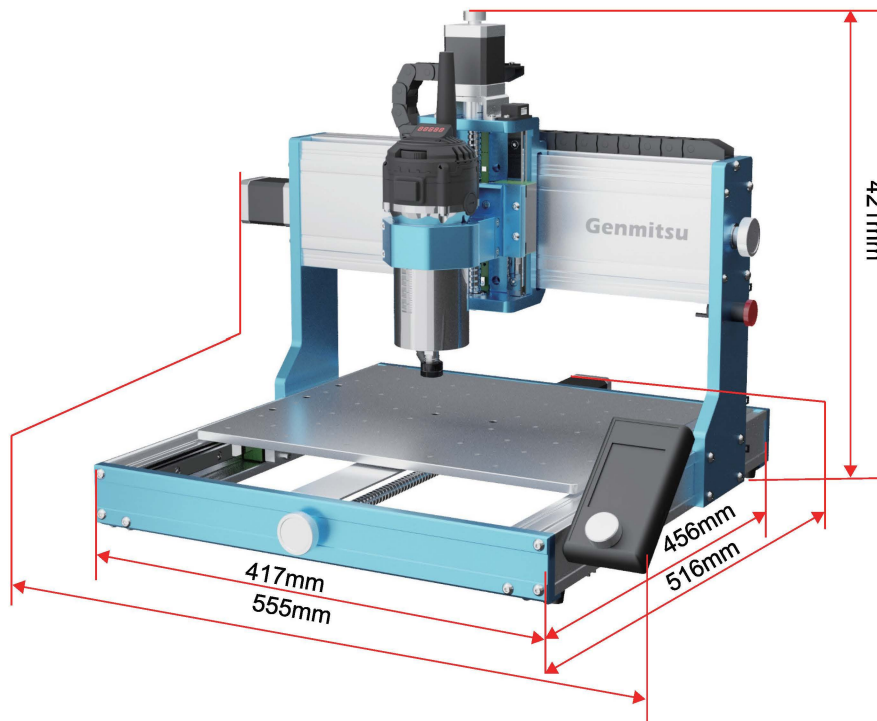
(9) M5×20 Rounded
Hex Screw



User Manual



Assembled Dimensions



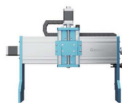
Mechanical Installation

STEP 1: Installing XY-Axis and XZ-Axis Module

What you need:



Y-Axis Module

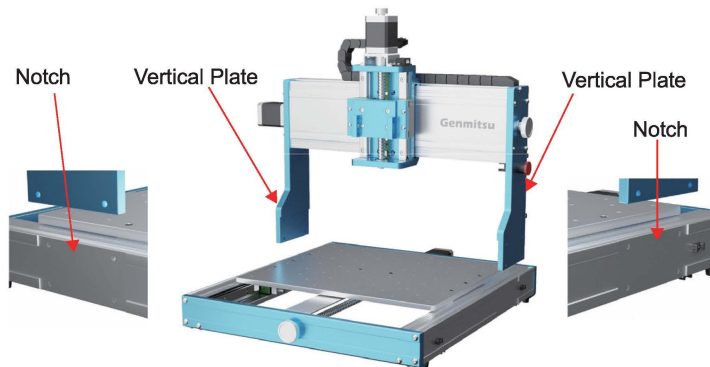


XZ-Axis Module



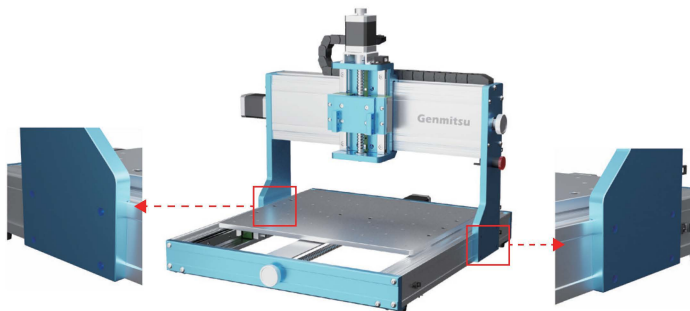
(8) M5×20 Rounded Hex Screw

1. Align the vertical plates on both sides of the XZ-axis with the indexed notch locations on each side of the XY-axis, and slowly snap the vertical plate of the XZ-axis down into the platform notch.



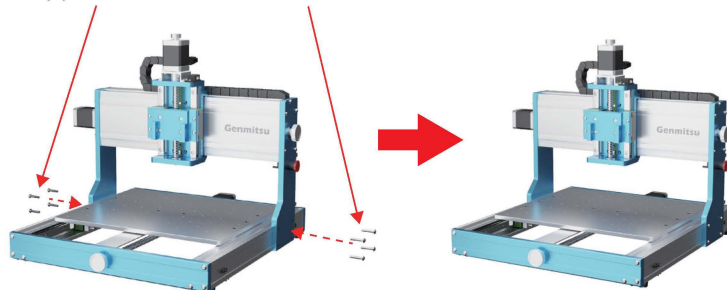
Mechanical Installation

2. Check that the vertical plate is fully inserted into the notches on both sides of the XY-axis base after you have initially positioned the assembly.



3. Install the XZ-axis with (8) M5×20mm screws as shown.

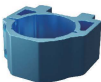
(8) M5×20 Rounded Hex Screw



Mechanical Installation

STEP 2: Installing the 710W Compact Router

What you need:



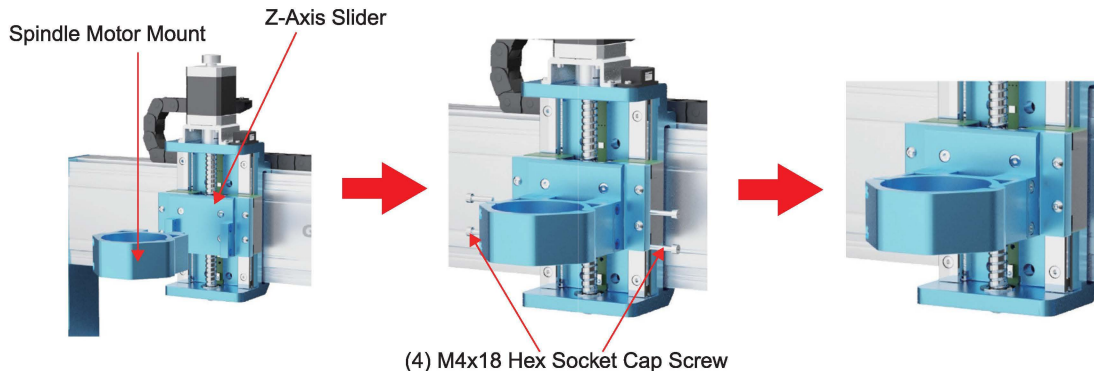
Spindle Motor Mount



(4) M4×18 Hex Socket Cap Screw

1. Use (4) M4×18mm screws to fix the spindle motor mount to the Z-axis slider as shown.

Note: Do not fully tighten the screws during this step. Keep the components loose to make it easier to adjust the spindle mount height.



Mechanical Installation

What you need:



710W Compact Router Kit



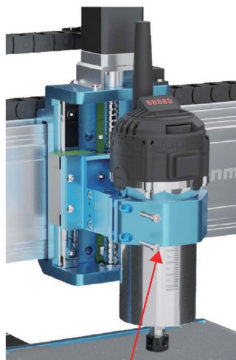
(2) M4x18 Hex Socket Cap Screw

2. Insert the 710W compact router vertically into the spindle motor mount and adjust it to the proper position, as shown.
3. Use the (2) M4x18mm screws to secure the 710W compact router to the spindle motor mount.
4. Tighten the (4) loose screws on both sides.

710W Compact Router Kit



Spindle Motor Mount



(2) M4x18 Hex Socket Cap Screw



Mechanical Installation

STEP 3: Installing the Air Cooling Hose Kit

What you need:



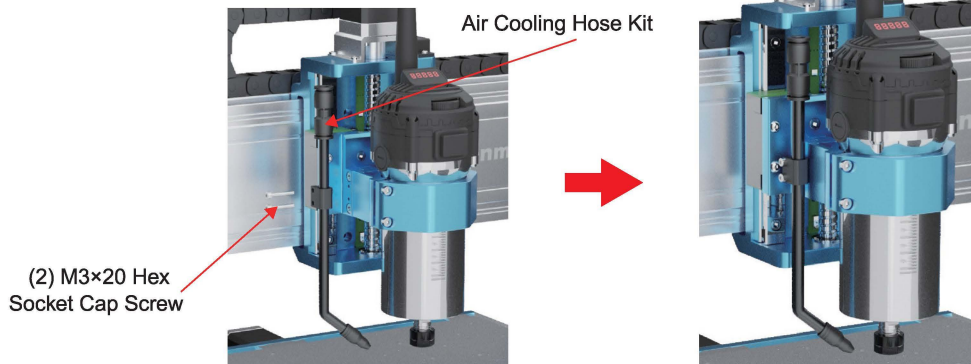
Air Cooling Hose Kit



(2) M3×20 Hex Socket Cap Screw

Mount the air cooling hose kit on the Z-axis slider with (2) M3×20mm screws.

Tip: The air hose can be bent manually, and the nozzle position can be adjusted repeatedly as needed.



Mechanical Installation

STEP 4: Installing the Offline Controller

What you need:



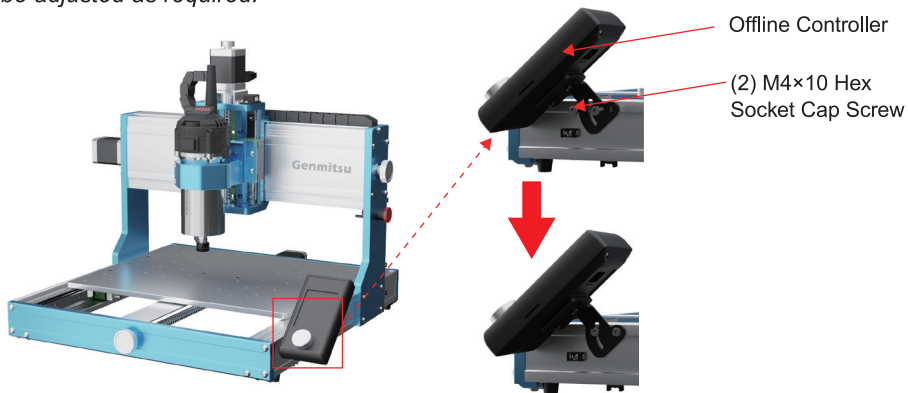
Offline Controller



(2) M4×10 Hex Socket Cap Screw

Use (2) M4x10mm screws to mount the offline controller to the Y-axis platform profile by passing through the sheet metal part holes of the offline controller.

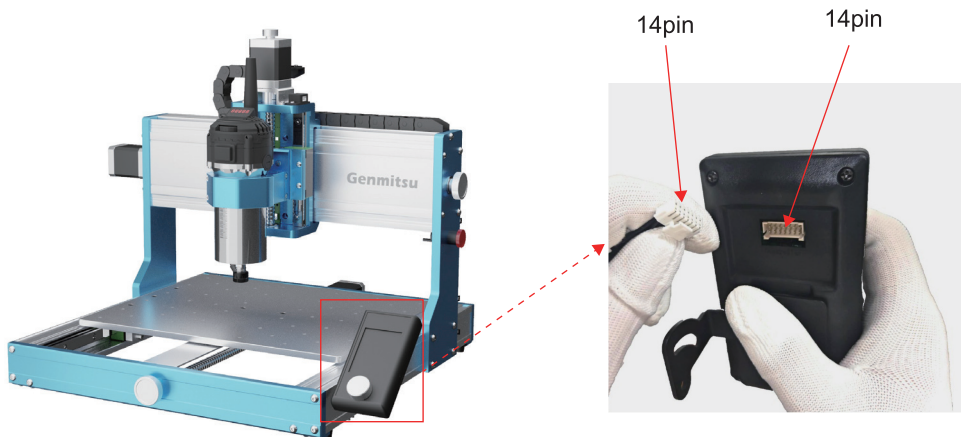
Tip: The angle of the controller can be adjusted as required.



STEP 1: Connecting the Offline Controller

There will be a cable extending from the bottom of the aluminum profile at the offline controller installation point. Its terminal block is a 14-pin connector, corresponding to the cable channel interface on the back of the offline controller.

Note: The installation interface is designed to prevent reverse connections. Do not force the connection.



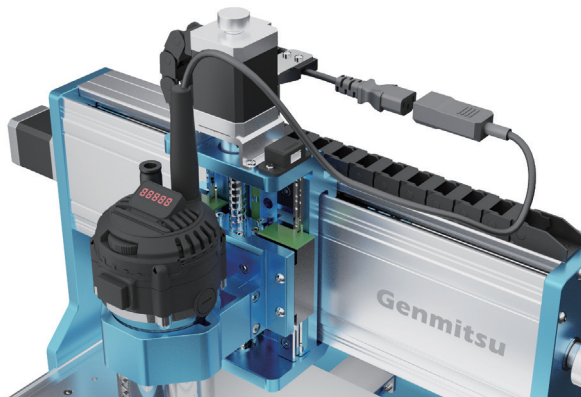
STEP 2: Connecting the 710W Compact Router

What you need:



3.5m 710W Router Power Cord

Connect the plug of the 710W compact router to the AC power cord.



STEP 3: Connecting the Power Supply to the Control Board

What you need:



Power Supply



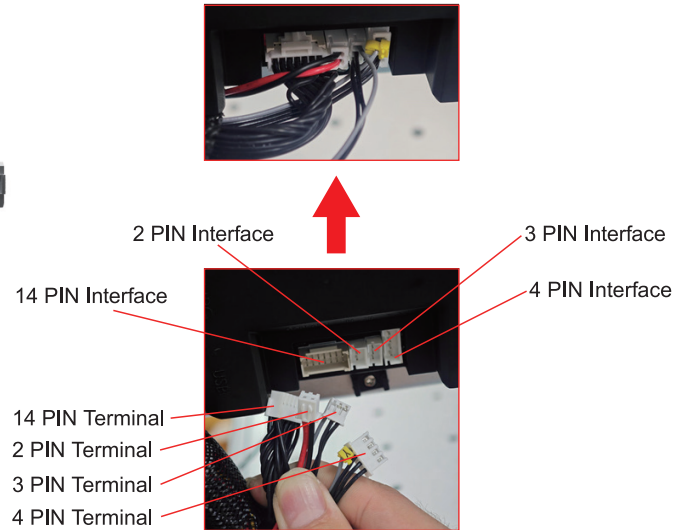
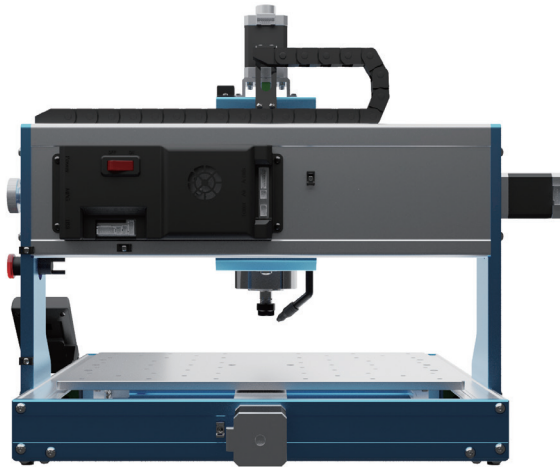
Power Cord

1. Connect the power supply to the power cord.
2. The adapter's DC plug connects to the control board, while the power cord end connects to the outlet, as shown.



STEP 4: Wiring for the Control Panel

Insert the terminals from the cables into the corresponding number of interfaces on the control board.



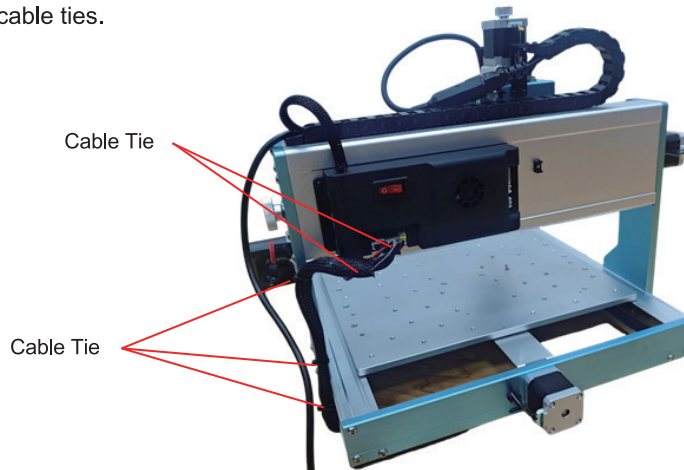
STEP 5: Cable Bundling

What you need:



(10) Cable Tie

Secure the cables with cable ties.





Tool Disassembly and Installation

What you need:

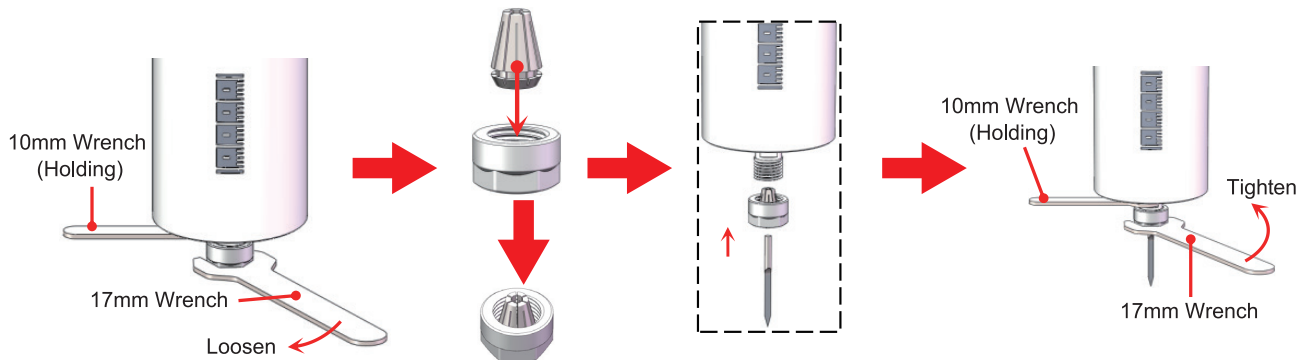


Wrench (10mm, 17mm)



Carving Router Bits Set

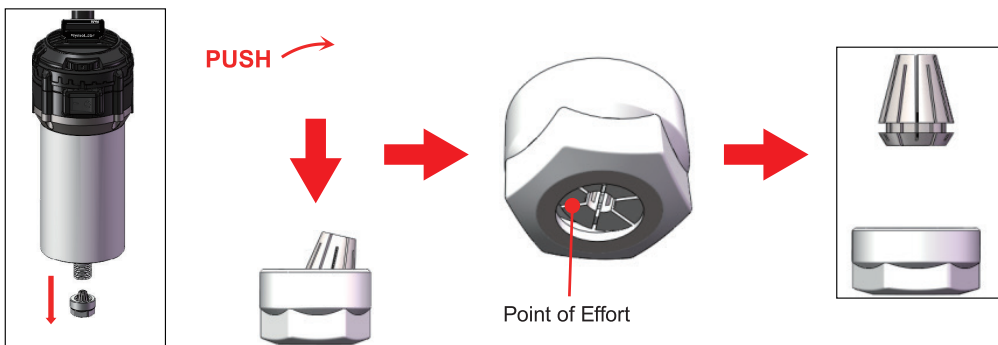
1. Use the 10mm wrench to hold the router in place and the 17mm wrench to unscrew the collet nut on the 710W router.
2. Push the collet into the collet nut in the direction of the arrow until a click is heard, indicating that the collet is in place.





Collet Replacement Instruction

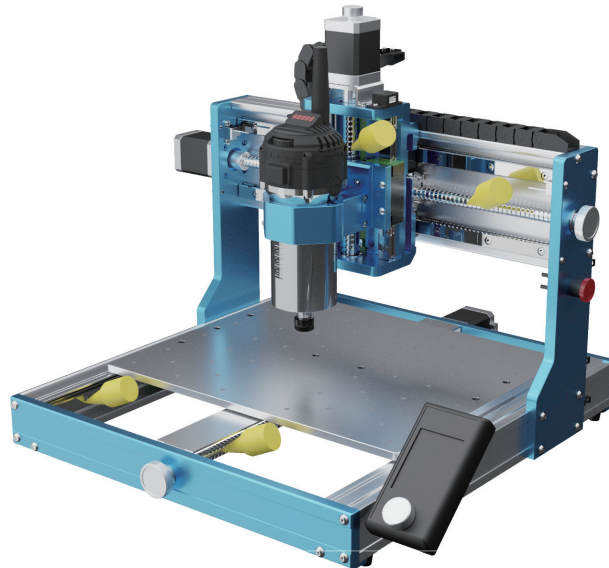
1. Remove the collet nut.
2. Press the collet in the direction of the arrow to separate it from the collet nut.
3. Place the collet to be replaced in the collet nut and push the collet into the collet nut in the direction of the arrow until a click is heard, indicating that the collet is in place.





Maintenance

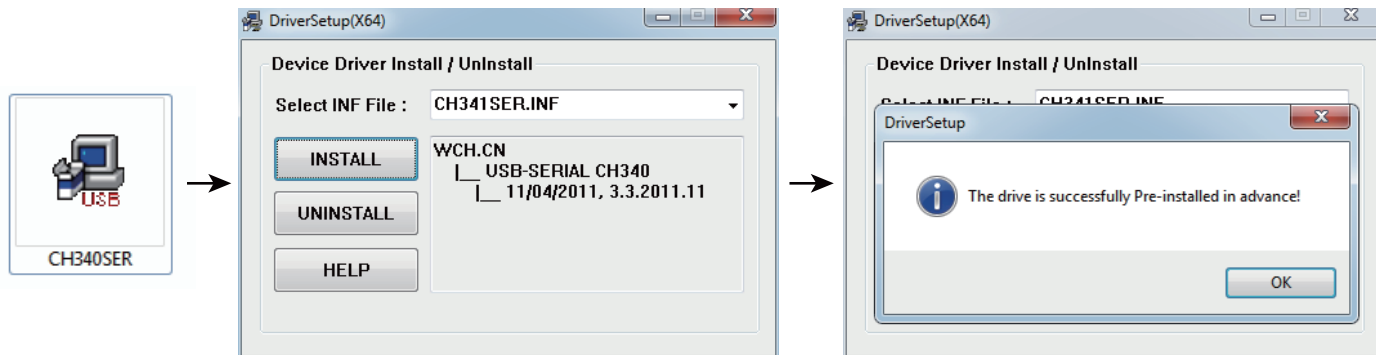
Clean and lubricate the lead screw and exposed Y-axis rods regularly to ensure the machine operates smoothly.



Software Setup

1. Driver Installation

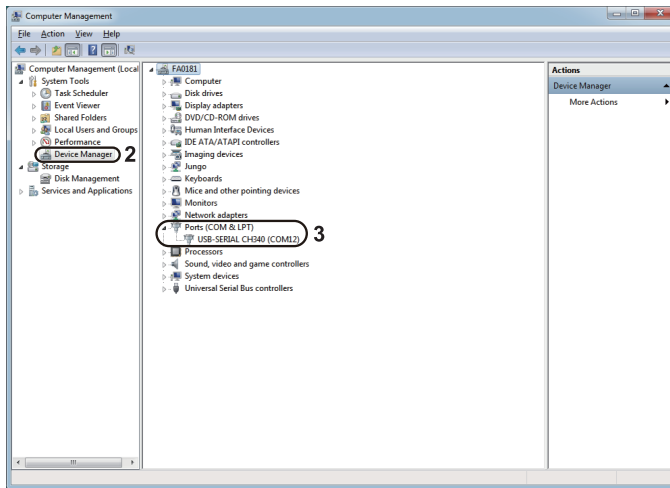
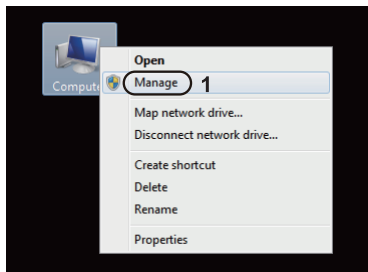
Install the driver (software→Driver→CH340SER.exe).



Software Setup

2. To Determine your Machines' COM port:

- Windows XP: Right-click on "My Computer", select "Manage", and select "Device Manager".
- Suitable for all systems after Windows 7: Click "Start" > Right-click "Computer" > Select "Manage" > Select "Device Manager" from the left pane.
- In the tree, expand "Ports (COM & LPT)".
- Your machine will be the USB Serial Port (COMX), where the "X" represents the COM number, for example, COM12.
- If there are multiple USB serial ports, right-click each one and check the manufacturer, the machine will be "CH340".



Software Setup

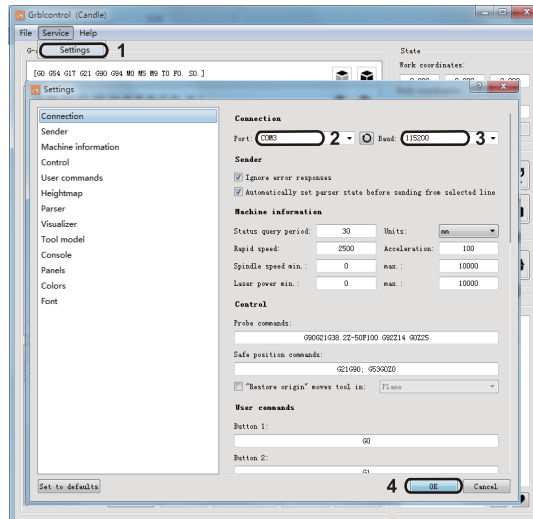
3. Grbl control (Candle) Connecting to the Controller.

First time use will require you to set up the appropriate COM PORT and Baud rate.

Step 1: The software should automatically select the port number.

Step 2: If it does not recognize automatically select the "Baud" drop-down menu and select 115200.

Step 3: Click "OK" to save.

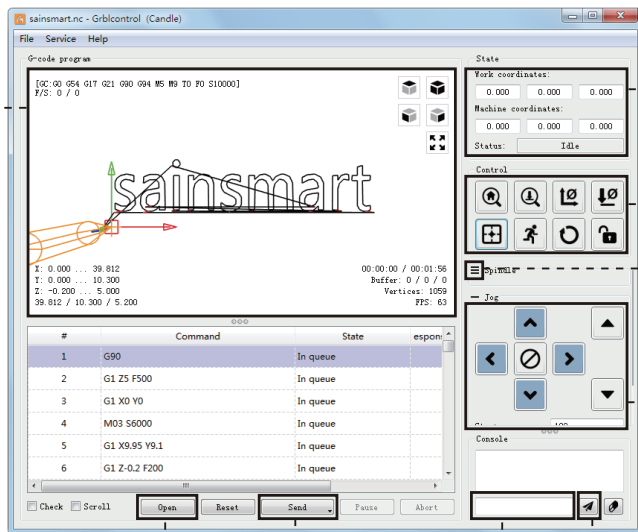


Test Project

1. Grblcontrol (Candle)

3D preview interface, hold the left mouse button, can rotate Angle, scroll the mouse wheel, can be enlarged, or reduced.

If you cannot see anything, you need to change to a computer with support for OpenGL2.0 graphics cards.



Coordinate Display

Common operation button, the mouse icon on the above shows the specific function

Click to expand

Manual operation interface

Open G code

Send G code

Command input box

Send command

Test Project

2. Run G-code for processing

Step 1: Click [open], and select the G-code to run.

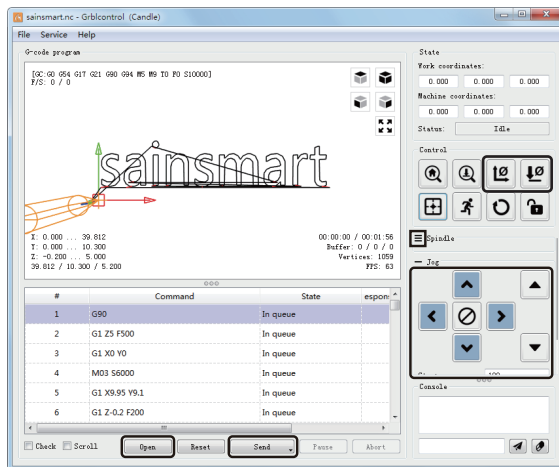
Step 2: Click on the manual operation panel, and move the spindle to the starting. Point of the engraving, so that the tool and the workpiece just touch.

Step 3: Click [ZeroXY] [Zero Z] Clear the XYZ axis coordinate.

Step 4: Click [Send] running G-code.

3. About firmware parameters

The parameters of the control board have been configured according to 3030-PROVer Ultra.





Z Probe Setup

Probe function introduction

1. Grbl control (Candle) Probe operating instructions

Step 1: Probe commands editing.

Probe G code	G90G21G38.2Z-50F100; G92 Z14; G90 Z25
After editing	G21G91G38.2Z-20F100; G0Z1; G38.2Z-2F10; G92 Z12.35; G90; G0 Z25
Probe Tool height	

Explanation:

G21G91: metric, relative coordinates

G21G91: metric, relative moves

G38.2Z-20F100: probe Z-AXIS Down 20mm 100 mm/min

G0Z1: move up 1 mm (it's in relative, not absolute, mode

G38.2Z-2F10: probe 2 mm 100mm/min

G92 Z12.35: my probe thickness, YMMV

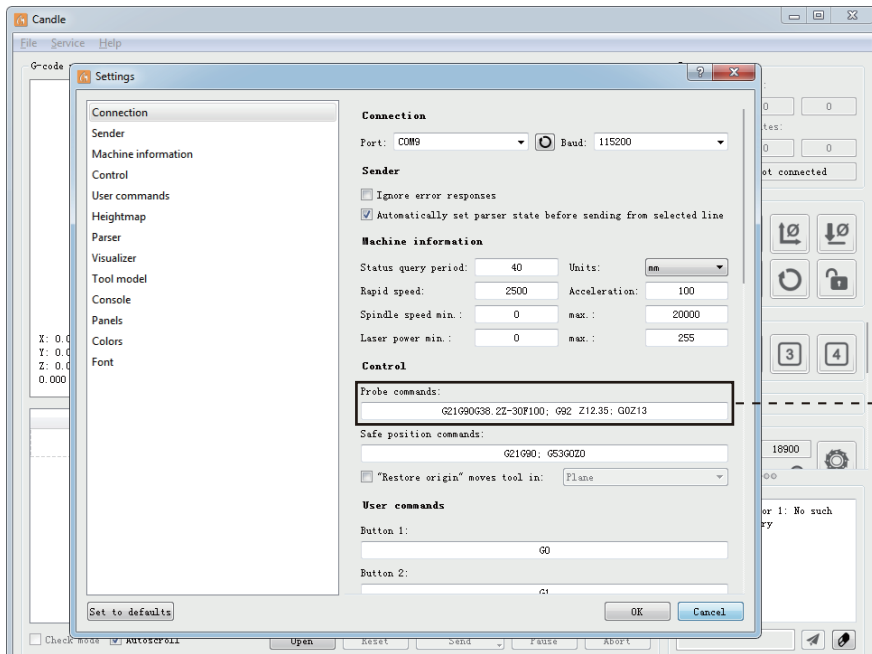
G90: back to absolute mode

G0Z25: retract off the probe

This assumes that the user would position the probe, then jog the bit 5 or 10mm above it. With a PDF this could be copied from the PDF, pasted into Candle, and just the probe thickness changed.

Z Probe Setup

Step 2: Probe commands filled in Grbl control (Candle).

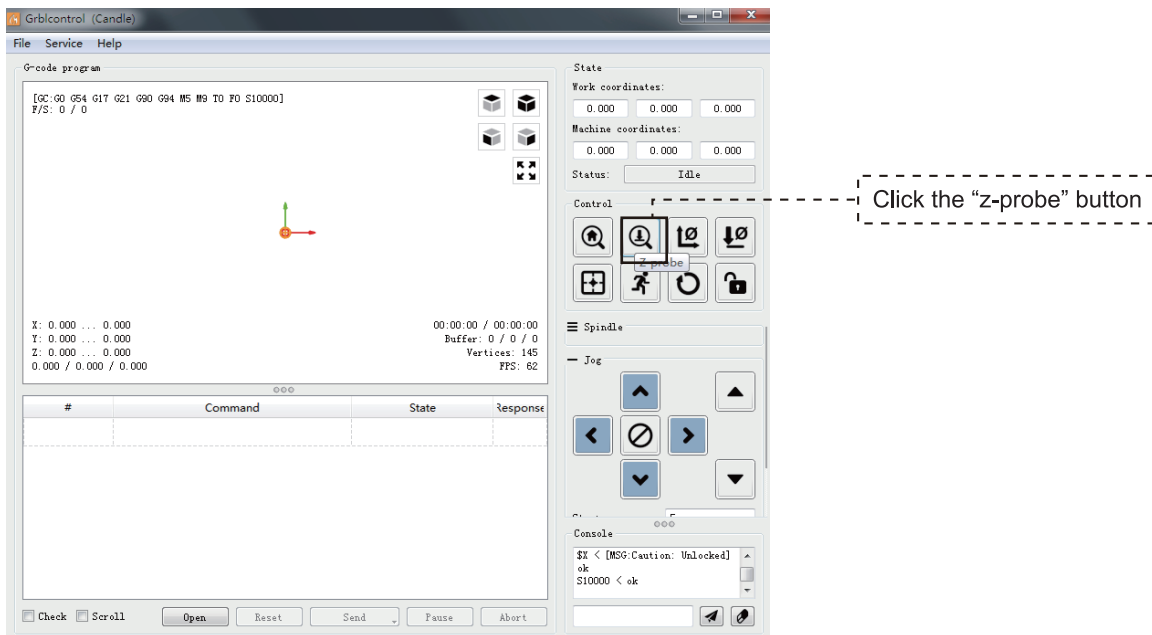


Fill the Commands here

Z Probe Setup

Step 3: Connect the probe tool to the controller probe interface.

Step 4: Click the “Z-probe” button, Z-axis automatic tool to zero.



The screenshot displays the Gbrcntrl (Candle) software interface. The main window is titled "Gbrcntrl (Candle)" and has a menu bar with "File", "Service", and "Help". The interface is divided into several sections:

- G-code program:** A text area containing the G-code: `[G0:00 G54 G17 G21 G90 G94 M5 M9 T0 P0 S10000]` and `F/S: 0 / 0`. Below the text area is a 3D coordinate system with red, green, and blue axes.
- State:** A section on the right showing "Work coordinates:" (0.000, 0.000, 0.000), "Machine coordinates:" (0.000, 0.000, 0.000), and "Status: Idle".
- Control:** A section on the right containing a grid of buttons. The "Z-probe" button, which has a magnifying glass icon, is highlighted with a red box. A dashed line points from this box to a text label that says "Click the 'z-probe' button".
- Spindle:** A section on the right with a "Jog" button and a "Spindle" button.
- Console:** A section at the bottom right showing a log of messages: `$X < [MSG Caution: Unlocked]`, `ok`, and `S10000 < ok`.
- Bottom Bar:** A bar at the bottom with buttons for "Check", "Scroll", "Open", "Reset", "Send", "Pause", and "Abort".



Inhalt

Willkommen	31
Haftungsausschluss	33
EU Declaration of Conformity	34
Technische Daten	36
Auspacken	37
Abmessungen des Hauptkörpers	40
Mechanische Installation	41
Schrauben	47
Werkzeug Demontage und Installation	52
Anleitung zum Austausch der Spannzange	53
Wartung	54
Software-Einrichtung	55
Test Projekt	58
Z-Sonden-Einrichtung	60



Willkommen

Vielen Dank, dass Sie sich für den Genmitsu 3030-PROVer Ultra CNC-Fräser-Bausatz von SainSmart entschieden haben. Alle Materialien für die Einrichtung befinden sich auf der mitgelieferten SD-Karte, die in Ihrer Zubehörbox enthalten ist. Darin finden Sie:

- PDF-Version dieses Handbuchs
- Candle- und UGS-Software
- Treiber für Windows und MacOS
- Beispieldateien

Bitte besuchen Sie das SainSmart Online Resource Center, um die Treiber und die Software für Ihre CNC herunterzuladen und zu installieren.

<https://docs.sainsmart.com/3030-prover-ultra>

Scannen Sie den QR-Code, um Informationen zu erhalten.



Scan To Find
CNC Resource



Willkommen

Für technischen Support senden Sie uns bitte eine E-Mail an support@sainsmart.com.

Hilfe und Support erhalten Sie auch über unsere Facebook-Gruppe. (SainSmart Genmitsu CNC Users Group)

Scannen Sie den QR-Code, um der Gruppe beizutreten.



Scan To Join
User Community



Haftungsausschluss

Bitte seien Sie vorsichtig beim Betrieb Ihrer CNC-Maschine. Diese Maschine ist ein elektrisches Gerät mit beweglichen Teilen und gefährlichen Arbeitsbereichen.

- Genmitsu-CNC-Maschinen sind nur für den Gebrauch in Innenräumen bestimmt.
- Sie müssen mindestens 18 Jahre alt sein, um diese Maschine zu bedienen, es sei denn, Sie werden von einem sachkundigen Erwachsenen beaufsichtigt, der mit der Maschine vertraut ist.
- Tragen Sie geeignete persönliche Schutzausrüstung (Schutzbrille usw.).
- Stellen Sie die CNC-Maschine immer auf eine stabile Oberfläche.
- Die 3030-PROVer Ultra verwendet eine Hochstromversorgung. Es wird empfohlen, den CNC-Fräser nicht an ein Verlängerungskabel oder eine Steckdosenleiste anzuschließen, da dies zu Schäden an der Maschine führen kann.
- Stellen Sie sicher, dass der Not-Aus-Schalter jederzeit leicht zugänglich ist.
- Zerlegen Sie niemals das Netzteil oder elektrische Komponenten. Dies führt zum Erlöschen der Garantie.
- **BERÜHREN SIE NICHT** die Spindel der Maschine und halten Sie keine Körperteile in die Nähe des Arbeitsbereichs, wenn die Maschine in Betrieb ist. Es kann zu schweren Verletzungen kommen.
- Lassen Sie Kinder **NICHT** unbeaufsichtigt mit der CNC-Maschine, auch wenn diese nicht in Betrieb ist. Es kann zu Verletzungen kommen.
- Lassen Sie die Maschine während des Betriebs **NICHT** unbeaufsichtigt.
- Stellen Sie sicher, dass Ihre CNC-Maschine in einem gut belüfteten Bereich steht. Einige Materialien können während des Betriebs Rauch oder Dämpfe abgeben.



EU Declaration of Conformity

In accordance with EU Directives and Regulations

Manufacturer:

Company Name: Vastmind LLC

Address: 2330 Paseo Del Prado, Ste C303, Las Vegas Nevada 89102

Country: United States

Declares under our sole responsibility that the product:

Product Name: CNC Router Machine

Model Number: 3030-PROVer Ultra

Product Type: Computer Numerical Control (CNC) Machine

Is in conformity with the following relevant Union harmonization legislation:

2006/42/EC – Machinery Directive (CE MC)

2014/30/EU – Electromagnetic Compatibility Directive (CE EMC)

2014/35/EU – Low Voltage Directive (CE LVD)

2011/65/EU – RoHS Directive

The following harmonized standards have been applied:

EN ISO 12100:2010 – Safety of Machinery – General design principles

EN 60204-1:2018 – Electrical equipment of machines

EN 55014-1:2021 – EMC – Emission standard for household and tools

EN 55014-2:2021 – EMC – Immunity standard



EU Declaration of Conformity

EN IEC 61000-6-1:2019 – EMC – Immunity standard for residential use

EN IEC 61000-6-3:2007 + A1:2011 – EMC – Emission standard

EN IEC 62368-1:2020 – LVD safety standard

Notified Body (if applicable):

N/A – This product has been evaluated and tested by an accredited testing laboratory.

No EU Notified Body involvement was required.

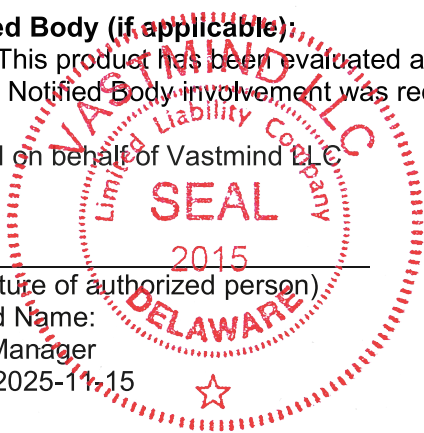
Signed on behalf of Vastmind LLC

(Signature of authorized person)

Printed Name:

Title: Manager

Date: 2025-11-15





Technische Daten

Modellname	3030-PROVer Ultra
Arbeitsbereich	300 x 300 x 78 mm (11,81" x 11,81" x 3,07")
Gesamtabmessungen	555 x 533 x 421 mm (21,85" x 20,98" x 16,57")
Kompatibilität der Steuerplatine	GRBL 1.1h
MCU	16
Maximale Geschwindigkeit	2000 mm/min
CAM-Software	Software Basierend Auf GRBL-Firmware, z. B. Candle, UGS
Rahmenmaterial	Vollaluminium
Leitspindel	T12 mm Steigung: 4 mm
Steuerungssoftware	GrblControl (Candle)
Bewegungssystem	HG15 Linearführung & Kugelumlaufspindel
Spindelmotor	710-W-Wechselstromspindel
Schrittmotor	1,68 A, 0,72 Nm Drehmoment
Stromversorgung	AC110/230 V

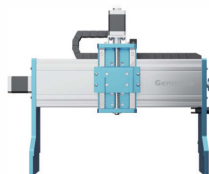


Auspacken

Hinweis: Aufgrund internationaler Gefahrgutvorschriften darf Schmieröl in Lieferungen in bestimmte Länder nicht enthalten sein. Es gilt der tatsächlich erhaltene Inhalt.



Y-Achsenmodul



XZ-Achsenmodul



710-W-Kompaktfräser-Kit



52-mm-Haltering



Spindelmotorhalterung (65 mm)



Offline-Steuerung



Stromversorgung



USB-A-zu-B-Kabel



3,5 m 710-W-Router-Netzkabel



Netzkabel



Z-Sonden-Kit



Luftkühlungsschlauch-Kit



Auspacken



(10) Kabelbinder



(2) Endschalter



Schmiermittel
(Nicht Enthalten für Australien)



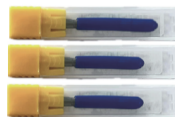
(4) Klemmensatz



SD-Karte
(im Kartenlesegerät)



Kartenlesegerät



(3) Fräser-Sets



(2) Kohlebürste



Auspacken



Schlitzschraubendreher



Inbusschlüssel
(2,5 mm, 3 mm)



Schraubenschlüssel
(10 mm, 17 mm)



ER11 1/8" Spannzange
ER11 1/4"-Spannzange



(3) M4×10
Sechskantschraube



(7) M4×18
Sechskantschraube



(3) M3×20
Sechskantschraube



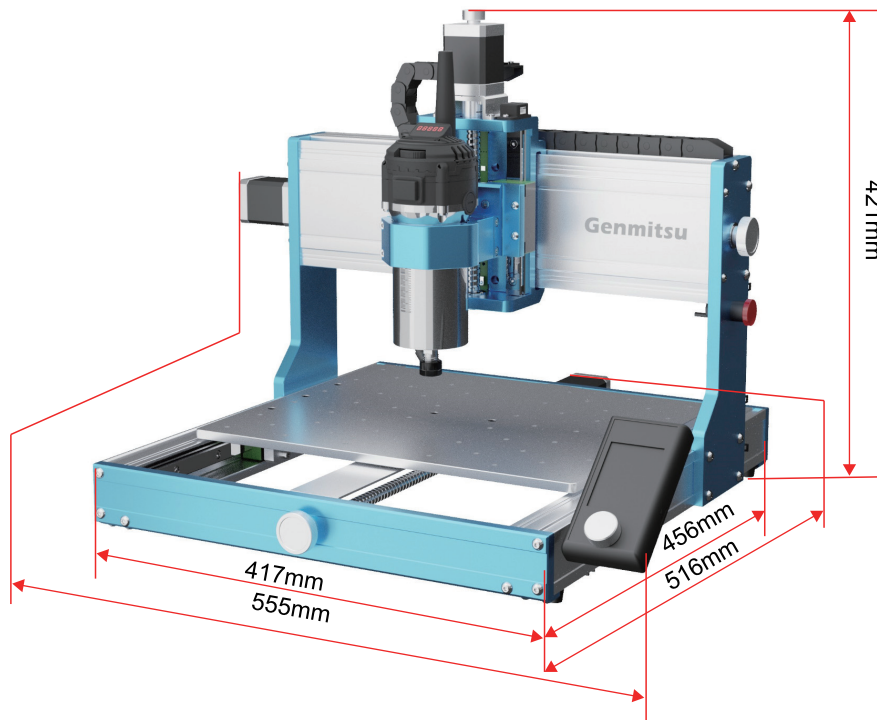
(9) M5×20 Sechskantschraube
mit Abgerundeter Spitze



Bedienungsanleitung



Abmessungen des Hauptkörpers

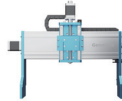


SCHRITT 1: Installation des XY-Achsen- und XZ-Achsen-Moduls

Was Sie benötigen:



Y-Achsenmodul

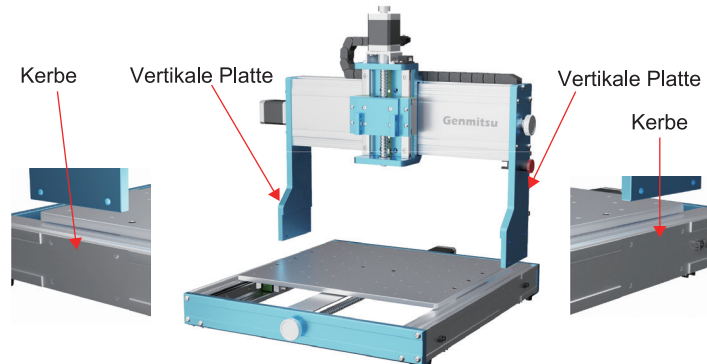


XZ-Achsenmodul



(8) M5×20 Sechskantschraube
mit Abgerundeter Spitze

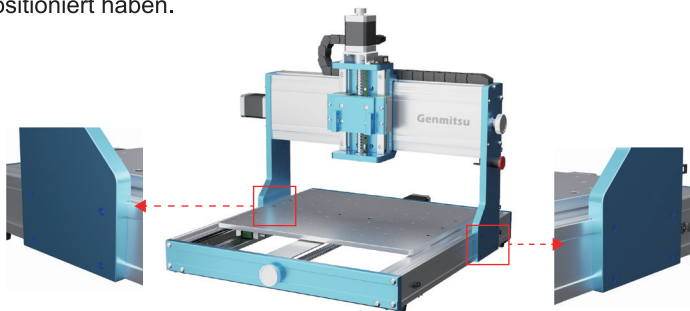
1. Richten Sie die vertikalen Platten auf beiden Seiten der XZ-Achse an den indizierten Kerbenpositionen auf jeder Seite der XY-Achse aus und lassen Sie die vertikale Platte der XZ-Achse langsam in die Kerbe der Plattform einrasten.





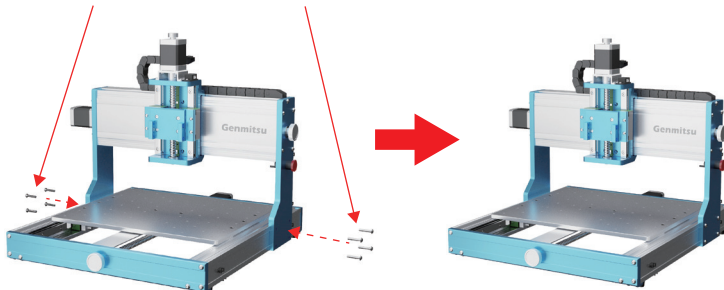
Mechanische Installation

2. Überprüfen Sie, ob die vertikale Platte vollständig in die Kerben auf beiden Seiten der XY-Achsenbasis eingeführt ist, nachdem Sie die Baugruppe zunächst positioniert haben.



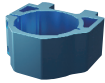
3. Befestigen Sie die XZ-Achse mit (8) M5×20-mm-Schrauben wie abgebildet.

(8) M5×20 Sechskantschraube mit Abgerundeter Kopfform



SCHRITT 2: Installation des 710W Compact Router

Was Sie benötigen:



Spindelmotorhalterung



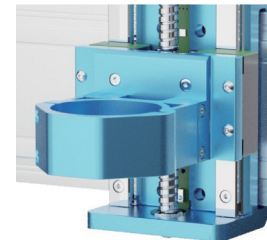
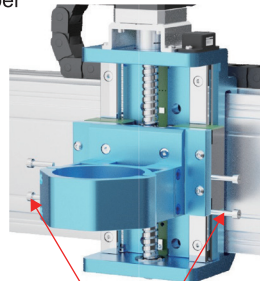
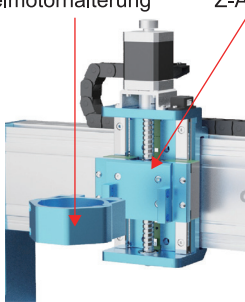
(4) M4×18 Sechskantschrauben

1. Befestigen Sie die Spindelmotorhalterung mit (4) M4×18-mm-Schrauben wie abgebildet am Z-Achsen-Schieber.

Hinweis: Ziehen Sie die Schrauben in diesem Schritt noch nicht vollständig an. Lassen Sie die Komponenten locker, damit Sie die Höhe der Spindelhalterung leichter einstellen können.

Spindelmotorhalterung

Z-Achsen-Schieber



(4) M4x18 Sechskantschraube

Mechanische Installation

Was Sie benötigen:



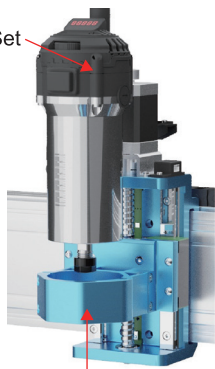
710W Kompakt-Fräsmaschine



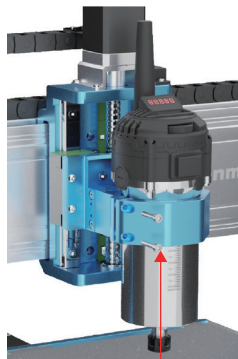
(2) M4x18 Sechskantschrauben

2. Setzen Sie den 710W Kompaktfräser senkrecht in die Spindelmotorhalterung ein und stellen Sie ihn wie abgebildet in die richtige Position ein.
3. Befestigen Sie den 710W Kompaktfräser mit den (2) M4x18mm Schrauben an der Spindelmotorhalterung.
4. Ziehen Sie die (4) losen Schrauben auf beiden Seiten fest.

710-W-Kompaktfräser-Set



Spindelmotorhalterung



(2) M4x18 Sechskantschrauben





Mechanische Installation

SCHRITT 3: Einbau des Luftkühlungsschlauch-Sets

Was Sie benötigen:

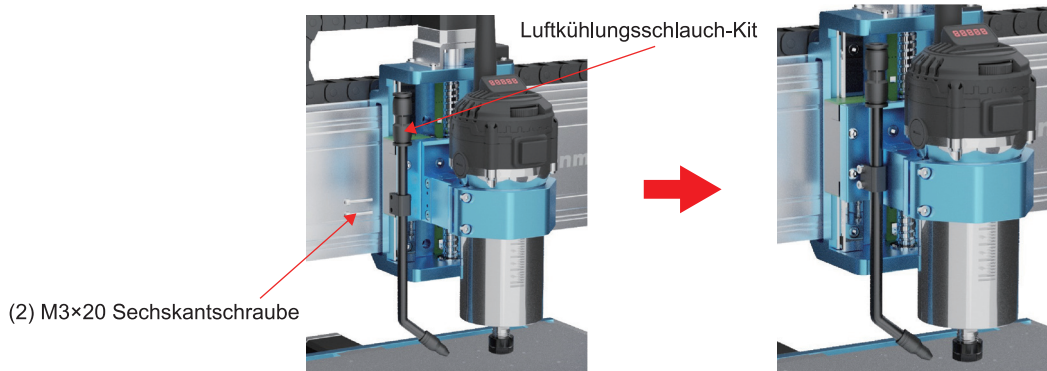


Luftkühlungsschlauch-Kit

(2) M3×20 Sechskantschrauben

Befestigen Sie das Luftkühlungsschlauch-Kit mit (2) M3×20 mm Schrauben am Z-Achsen-Schieber.

Tipp: Der Luftschlauch kann manuell gebogen und die Düsenposition nach Bedarf wiederholt angepasst werden.





Mechanische Installation

SCHRITT 4: Installation des Offline-Controllers

Was Sie benötigen:



Offline-Controller



(2) M4×10 Sechskantschrauben

Befestigen Sie den Offline-Controller mit (2) M4x10-mm-Schrauben am Profil der Y-Achsen-Plattform, indem Sie die Schrauben durch die Löcher im Blechteil des Offline-Controllers führen.

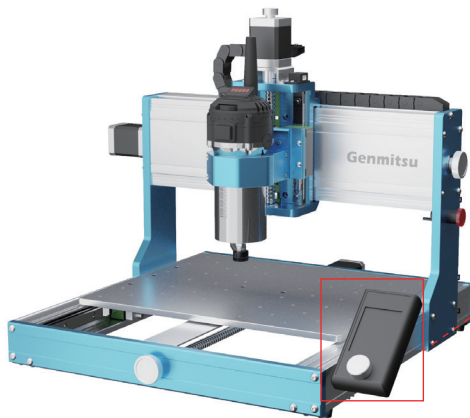
Tipp: Der Winkel des Controllers kann nach Bedarf angepasst werden.



SCHRITT 1: Anschließen des Offline-Controllers

An der Unterseite des Aluminiumprofils am Installationspunkt des Offline-Controllers befindet sich ein Kabel. Sein Anschlussblock ist ein 14-poliger Stecker, der mit der Kabelkanalschnittstelle auf der Rückseite des Offline-Controllers übereinstimmt.

Hinweis: Die Installationsschnittstelle ist so konzipiert, dass ein Vertauschen der Anschlüsse verhindert wird. Wenden Sie keine Gewalt an, um die Verbindung herzustellen.



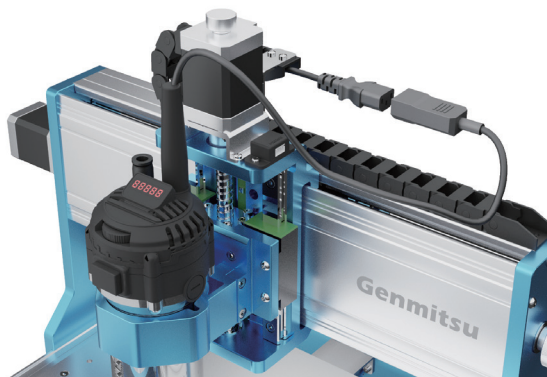
SCHRITT 2: Anschließen des 710W Compact Routers

Was Sie benötigen:



3,5 m langes Netzkabel für den 710W-Router

Verbinden Sie den Stecker des 710W-Kompaktrouters mit dem Netzkabel.



SCHRITT 3: Anschließen des Netzteils an die Steuerplatine

Was Sie benötigen:



Stromversorgung



Netzkabel

1. Verbinden Sie das Netzteil mit dem Netzkabel.
2. Der Gleichstromstecker des Adapters wird an die Steuerplatine angeschlossen, während das Ende des Netzkabels wie abgebildet an die Steckdose angeschlossen wird.

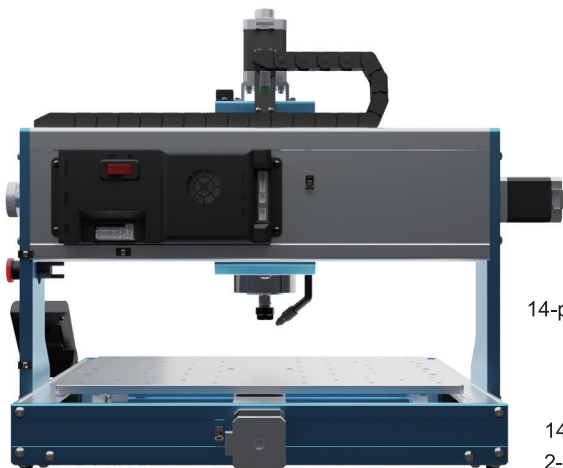




Schrauben

SCHRITT 4: Verkabelung für das Bedienfeld

Stecken Sie die Anschlüsse der Kabel in die entsprechenden Schnittstellen auf der Steuerplatine.



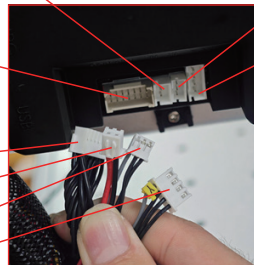
2-polige Schnittstelle



3-polige Schnittstelle

4-polige Schnittstelle

14-polige Schnittstelle



14-polige Klemme

2-polige Klemme

3-polige Klemme

4-polige Klemme



Schrauben

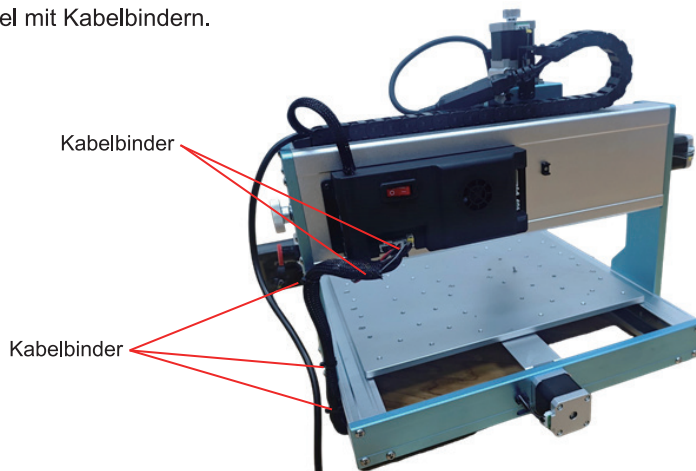
SCHRITT 5: Kabelbündelung

Was Sie benötigen:



(10) Kabelbinder

Befestigen Sie die Kabel mit Kabelbindern.



Werkzeug Demontage und Installation

Was Sie benötigen:



Schraubenschlüssel
(10 mm, 17 mm)



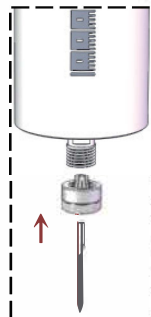
Fräser-Set

1. Halten Sie die Fräse mit dem 10-mm-Schraubenschlüssel fest und lösen Sie mit dem 17-mm-Schraubenschlüssel die Spannzangenmutter an der 710W-Fräse.
2. Drücken Sie die Spannzange in Richtung des Pfeils in die Spannzangenmutter, bis Sie ein Klicken hören, das anzeigt, dass die Spannzange richtig sitzt.

10-mm-Schraubenschlüssel
(Halten)

17-mm-Schraubenschlüssel

Lösen



10-mm-Schraubenschlüssel
(Halten)

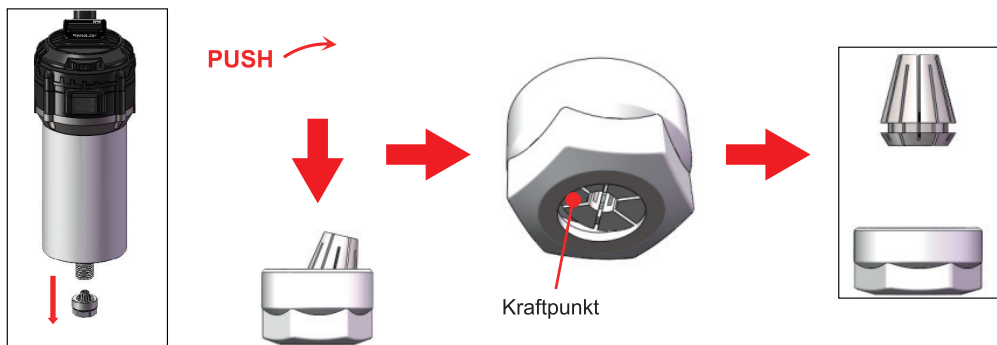
Festziehen

17-mm-Schraubenschlüssel



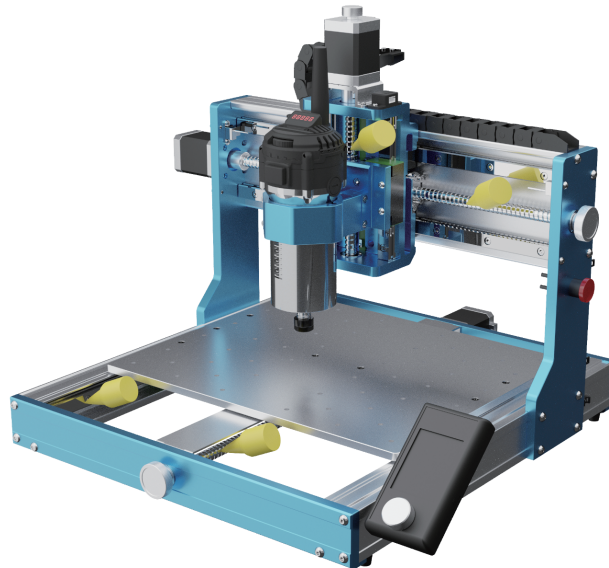
Anleitung zum Austausch der Spannzange

1. Entfernen Sie die Spannzangenmutter.
2. Drücken Sie die Spannzange in Pfeilrichtung, um sie von der Spannzangenmutter zu trennen.
3. Setzen Sie die zu ersetzende Spannzange in die Spannzangenmutter ein und drücken Sie die Spannzange in Pfeilrichtung in die Spannzangenmutter, bis ein Klicken zu hören ist, das anzeigt, dass die Spannzange richtig sitzt.



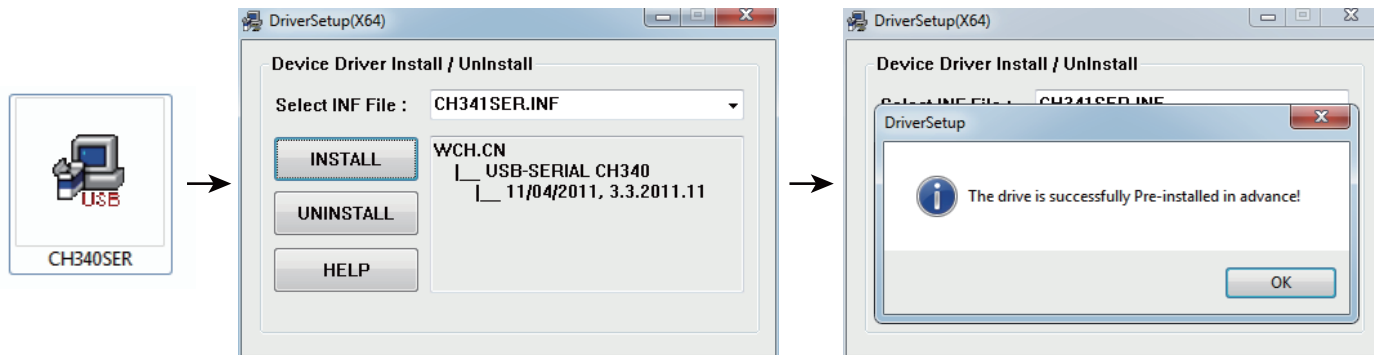
Wartung

Reinigen und schmieren Sie die Leitspindel und die freiliegenden Y-Achsen-Stangen regelmäßig, um einen reibungslosen Betrieb der Maschine zu gewährleisten.



1. Treiber-Installation

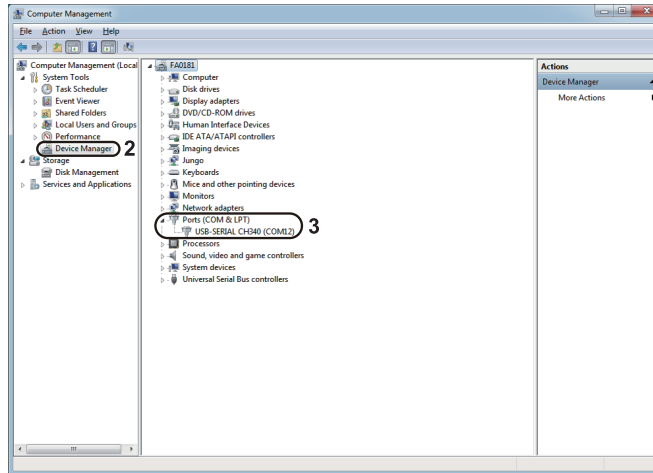
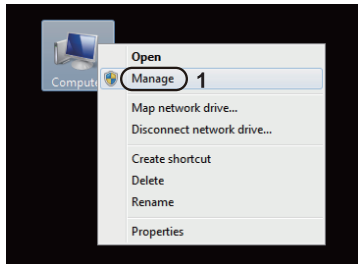
Installieren Sie den Treiber (Software→Treiber→CH340SER.exe).



Software-Einrichtung

2. So bestimmen Sie den COM-Anschluss Ihres Geräts:

- Windows XP: Klicken Sie mit der rechten Maustaste auf "Arbeitsplatz", wählen Sie "Verwalten" und wählen Sie "Geräte-Manager".
- Geeignet für alle Systeme ab Windows 7: Klicken Sie auf "Start" > Klicken Sie mit der rechten Maustaste auf "Computer" > Wählen Sie "Verwalten" > Wählen Sie "Geräte-Manager" aus dem linken Fenster.
- Erweitern Sie in der Baumstruktur "Ports (COM & LPT)".
- Ihr Gerät ist der serielle USB-Anschluss (COMX), wobei das "X" für die COM-Nummer steht, z. B. COM12.
- Wenn es mehrere serielle USB-Anschlüsse gibt, klicken Sie mit der rechten Maustaste auf jeden einzelnen und überprüfen Sie den Hersteller. Das Gerät wird "CH340" sein.





Software-Einrichtung

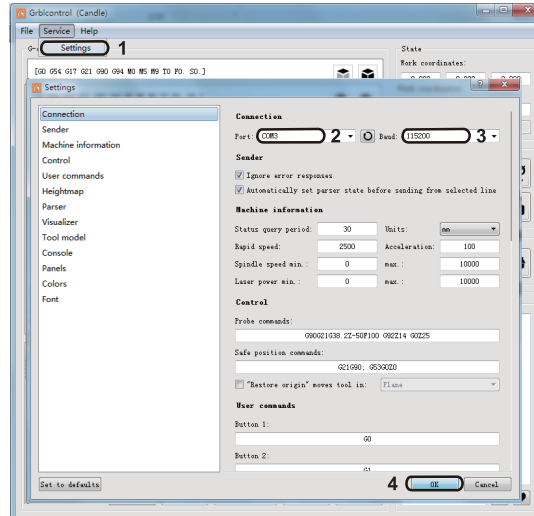
3. Grbl-Steuerung (Kerze) Anschluss an den Controller.

Bei der ersten Verwendung müssen Sie den entsprechenden COM PORT und die Baudrate einstellen.

Schritt 1: Die Software sollte automatisch die Portnummer auswählen.

Schritt 2: Wenn es nicht automatisch erkannt wird, wählen Sie das Dropdown-Menü "Baud" und wählen Sie 115200.

Schritt 3: Klicken Sie zum Speichern auf "OK".

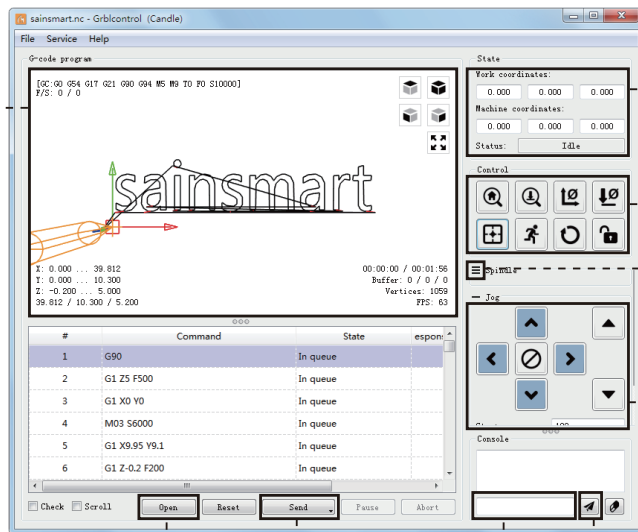


Test Projekt

1. Grblcontrol (Candle)

3D preview interface, hold the left mouse button, can rotate Angle, scroll the mouse wheel. can be enlarged, or reduced.

If you cannot see anything, you need to change to a computer with support for OpenGL2.0 graphics cards.



Coordinate Display

Common operation button, the mouse icon on the above shows the specific function

Click to expand

Manual operation interface

Open G code

Send G code

Command input box

Send command

2. G-Code zur Bearbeitung ausführen

Schritt 1: Klicken Sie auf [open] und wählen Sie den auszuführenden G-Code aus.

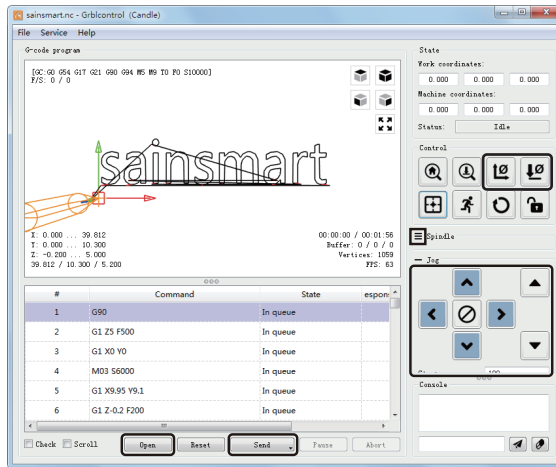
Schritt 2: Klicken Sie auf das manuelle Bedienfeld, und bewegen Sie die Spindel zum Startpunkt. Punkt der Gravur, so dass sich das Werkzeug und das Werkstück gerade berühren.

Schritt 3: Klicken Sie auf [ZeroXY] [Zero Z] Löschen Sie die XYZ-Achsenkoordinate.

Schritt 4: Klicken Sie auf [Senden] und führen Sie den G-Code aus.

3. Über Firmware-Parameter

Die Parameter der Steuerplatine wurden entsprechend der 3030-PROVer Ultra konfiguriert.



Einführung der Sondenfunktion

1. Grbl-Steuerung (Kerze) Bedienungsanleitung der Sonde

Schritt 1: Bearbeitung der Probebefehle.

Probe G code	G90G21G38.2Z-50F100; G92 Z14; G90 Z25
After editing	G21G91G38.2Z-20F100; G0Z1; G38.2Z-2F10; G92 Z12.35; G90; G0 Z25
Probe Tool height	

Erläuterung:

G21G91: metrische, relative Koordinaten

G21G91: metrische, relative Bewegungen

G38.2Z-20F100: Sonde Z-AXIS Down 20mm 100 mm/min

G0Z1: 1 mm nach oben (im relativen, nicht im absoluten Modus)

G38.2Z-2F10: Sonde 2 mm 100 mm/min

G92 Z12.35: meine Sondenstärke, YMMV

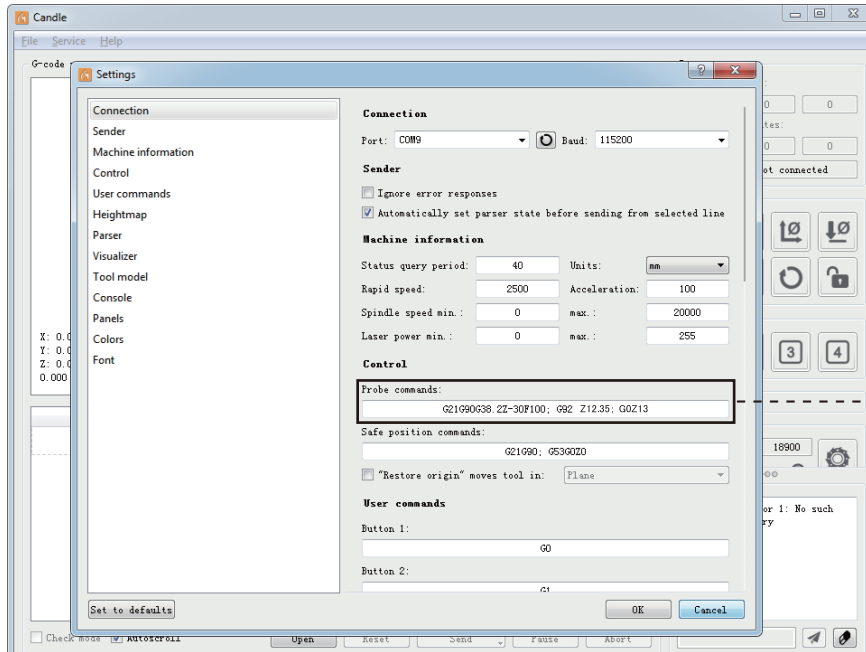
G90: zurück zum absoluten Modus

G0Z25: Rückzug der Sonde

Dabei wird davon ausgegangen, dass der Benutzer den Messtaster positioniert und dann den Bohrer 5 oder 10 mm darüber schiebt. Bei einer PDF-Datei könnte dies aus der PDF-Datei kopiert und in Candle eingefügt werden, wobei nur die Dicke des Tasters geändert würde.

Z-Sonden-Einrichtung

Schritt 2: Sondenbefehle werden in die Grbl-Kontrolle (Kerze) eingegeben.

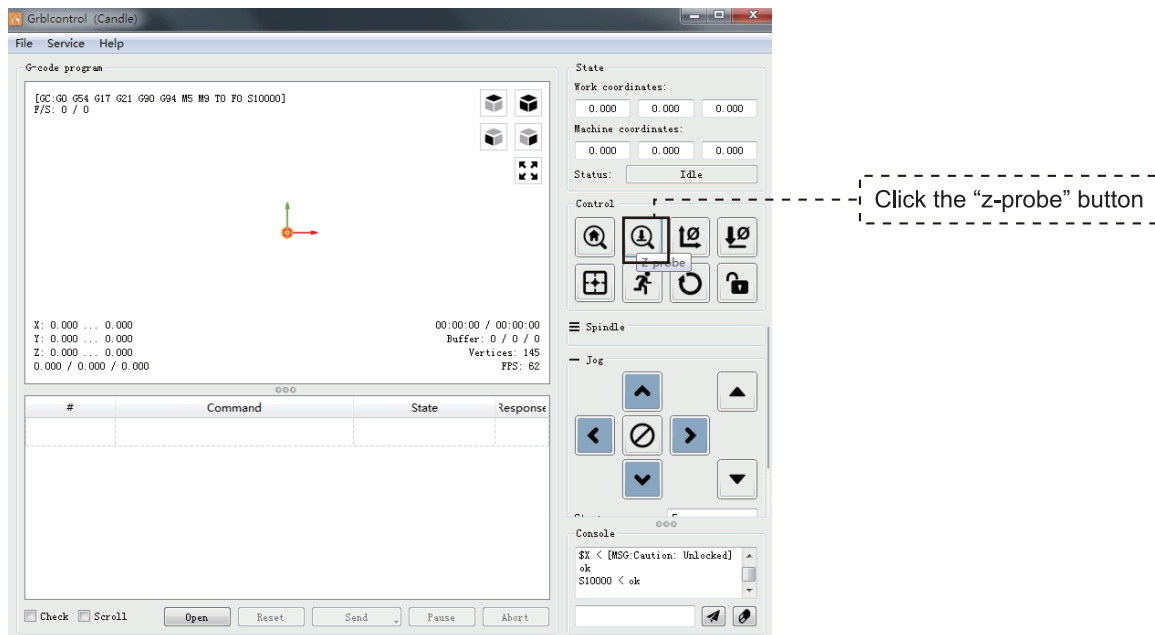


Fill the Commands here

Z-Sonden-Einrichtung

Schritt 3: Verbinden Sie das Sondenwerkzeug mit der Sondenschnittstelle des Controllers.

Schritt 4: Klicken Sie auf die Schaltfläche "Z-Probe", Z-Achse automatische Werkzeug auf Null.





目次

ようこそ	63
免責事項	65
仕様	66
開封	67
本体寸法	70
機械的設置	71
ステップ	77
工具の分解と取り付け	82
コレット交換手順	83
メンテナンス	84
ソフトウェアの設定	85
テストプロジェクト	88
Zプローブ設定	90



SainSmartのGenmitsu 3030-PROVer Ultra CNCルーターキットをご購入いただき、誠にありがとうございます。
すべてのセットアップ資料は付属のSDカードに保存されており、付属品ボックスに入っています。中には以下が含まれています：

- 本マニュアルのPDF版
- Candle & UGSソフトウェア
- WindowsおよびMacOS用ドライバー
- サンプルファイル

CNC用のドライバーとソフトウェアのダウンロードおよびインストールについては、SainSmartオンラインリソースセンターをご覧ください。

<https://docs.sainsmart.com/3030-prover-ultra>

QRコードをスキャンして情報をお探しください。



Scan To Find
CNC Resource



技術サポートが必要な場合は、support@sainsmart.com までメールでお問い合わせください。
Facebookグループ（SainSmart Genmitsu CNC Users Group）でもヘルプとサポートを提供しています。
QRコードをスキャンしてグループに参加してください。



Scan To Join
User Community



免責事項

CNCマシンの操作には十分ご注意ください。本機は可動部と危険作業区域を有する電気機器です。

- Genmitsu CNCマシンは屋内専用です。
- 本機の操作には18歳以上であることが必須です。ただし、本機に精通した成人の監督下にある場合はこの限りではありません。
- 適切な個人用保護具（安全メガネなど）を着用してください。
- CNCマシンは常に安定した場所に設置してください。
- 3030-PROVer Ultraは高電流電源を使用します。延長コードや電源タップへの接続は機械を損傷する恐れがあるため推奨しません。
- 非常停止ボタンは常に容易に操作できる位置に確保してください。
- 電源装置や電気部品を絶対に分解しないでください。保証が無効になります。
- 機械作動中は、スピンドルに触れたり、作業領域に身体の一部を近づけたりしないでください。重大な負傷の恐れがあります。
- CNCマシンが作動していない場合でも、子供を無人の状態で放置しないでください。けがの原因となります。
- 機械が作動中は絶対に放置しないでください。
- CNC機械は換気の良い場所に設置してください。一部の材料は作動中に煙やガスを発生させる場合があります。



仕様

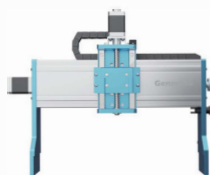
モデル名	3030-PROVer Ultra
作業領域	300 x 300 x 78mm (11.81" x 11.81" x 3.07")
外形寸法	555 x 533 x 421mm (21.85" x 20.98" x 16.57")
制御ボード互換性	GRBL 1.1h
MCU	16
最大速度	2000mm/min
CAMソフトウェア	GRBL ファームウェアベースのソフトウェア、例：Candle、UGS
フレーム材質	全アルミ
リードスクリュー	T12mm リード：4mm
制御ソフトウェア	GrblControl (Candle)
モーションシステム	HG15 リニアガイド&ボールスクリュー
スピンドルモーター	710W ACスピンドル
ステッピングモーター	1.68A、0.72Nmトルク
電源	AC110/230V

開封

注：国際危険物規制により、特定の国への出荷には潤滑油が含まれない場合があります。実際の受領内容に準じます。



Y軸モジュール



XZ軸モジュール



710W コンパクト
ルーターキット



52mm 保持リング



スピンドルモーター
マウント (65mm)



オフラインコントローラー



電源



USB A-to-Bケーブル



3.5m 710W ルー
ター電源コード



電源コード



Zプローブキット



エアクーリングホースキット



(10) ケーブルタイ



(2) リミットスイッチ



潤滑剤（オーストラリア向けには付属しません）



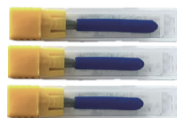
(4) クランプキット



SDカード（
カードリーダー内蔵）



カードリーダー



(3) 彫刻ルータービットセット



(2) カーボンブラシ

開封



マイナスドライバー



六角レンチ
(2.5mm, 3mm)



レンチ
(10mm, 17mm)



ER11 1/8インチコレット
ER11 1/4インチコレット



(3) M4×10
六角穴付きボルト



(7) M4×18
六角穴付きボルト



(3) M3×20
六角穴付きボルト



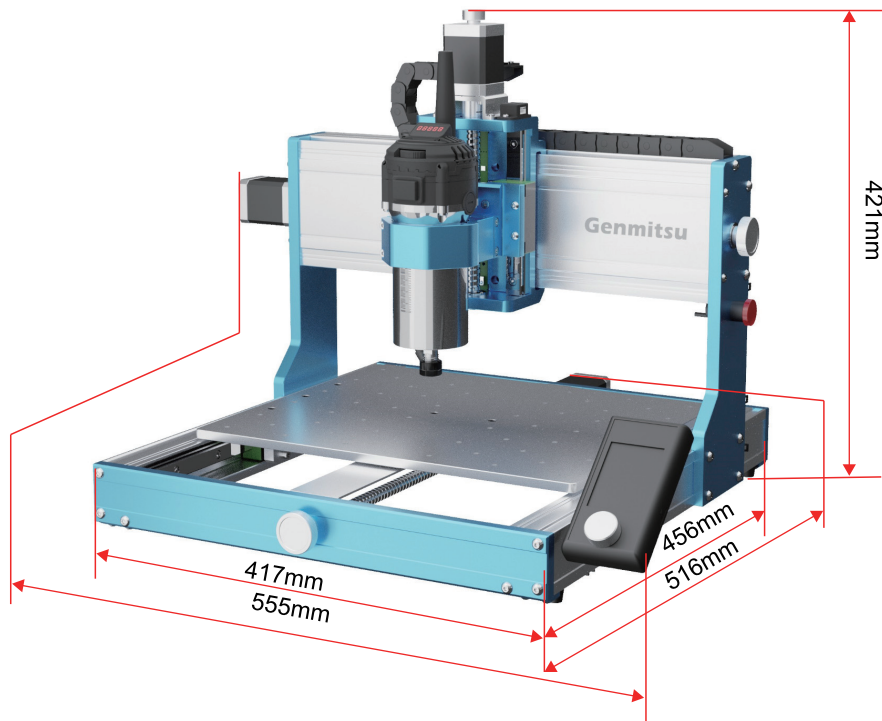
(9) M5×20
六角穴付き丸頭ネジ



取扱説明書



本体寸法

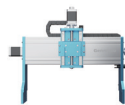


ステップ1：XY軸モジュールとXZ軸モジュールの取り付け

必要なもの：



Y軸モジュール

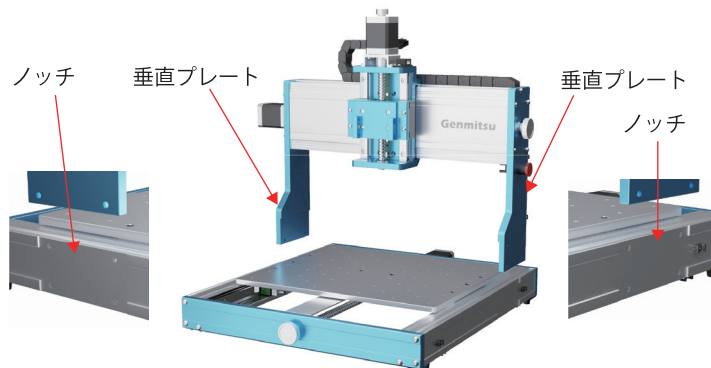


XZ軸モジュール



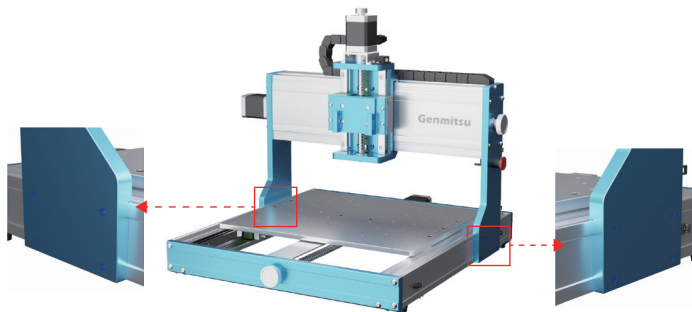
(8) M5×20 丸頭六角ボルト

1. XZ軸の両側にある垂直プレートを、XY軸の両側にある刻み込み位置に合わせ、XZ軸の垂直プレートをプラットフォームの刻み込みにゆっくりとカチッと固定します。



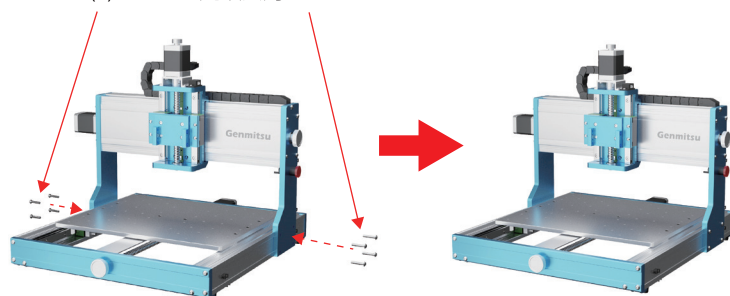
機械的設置

2. 組み立てを初期位置に配置した後、垂直プレートがXY軸ベースの両側のノッチに完全に挿入されていることを確認してください。



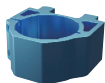
3. 図示の通り、(8)本のM5×20mmネジでXZ軸を取り付けます。

(8) M5×20 丸頭六角ネジ



STEP 2: 710Wコンパクトルーターの取り付け

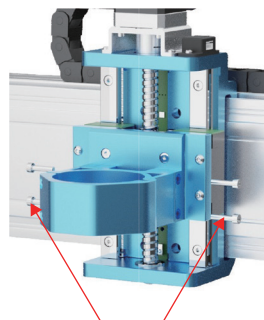
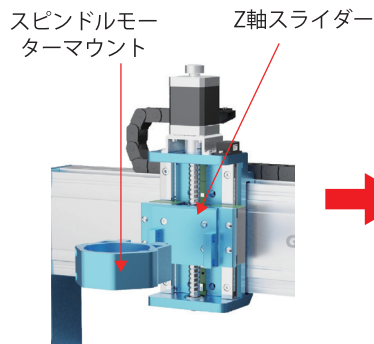
必要なもの：



スピンドルモーターマウント (4) M4×18 六角穴付きボルト

1. 図のように、(4)本のM4×18mmネジを使用してスピンドルモーターマウントをZ軸スライダーに固定します。

注意: この手順ではネジを完全に締め付けしないでください。スピンドルマウントの高さを調整しやすくするため、部品を緩めた状態に保ってください。



(4) M4x18 六角穴付きボルト

機械的設置

必要なもの:



710Wコンパクトルーターキット



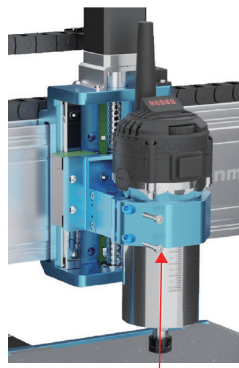
(2) M4×18 六角穴付きボルト

2. 710Wコンパクトルーターをスピンドルモーターマウントに垂直に挿入し、図のように適切な位置に調整します。
3. (2)本のM4x18mmネジを使用して、710Wコンパクトルーターをスピンドルモーターマウントに固定します。
4. 両側の(4)本の緩んだネジを締めます。

710Wコンパクト
ルーターキット



スピンドルモーターマウント



(2) M4×18 六角穴付きボルト



機械的設置

ステップ3：空冷ホースキットの取り付け

必要なもの：



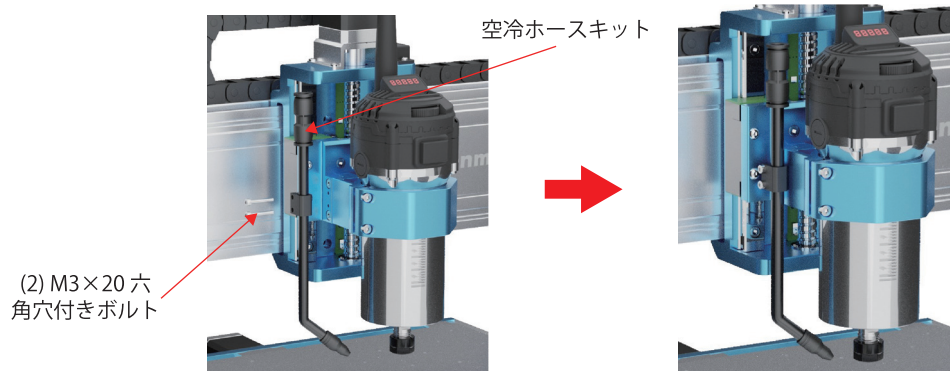
空冷ホースキット



(2) M3×20 六角穴付きボルト

空冷ホースキットをZ軸スライダーにM3×20mmネジ2本で取り付けます。

ヒント：エアホースは手で曲げることができ、ノズル位置は必要に応じて繰り返し調整可能です。



STEP 4: オフラインコントローラーの取り付け

必要なもの：



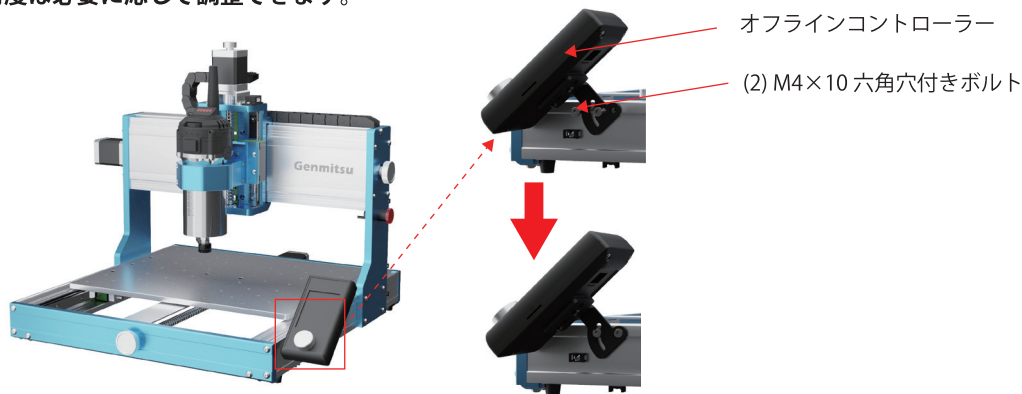
オフラインコントローラー



(2) M4×10 六角穴付きボルト

オフラインコントローラーの板金部品の穴を通して、M4x10mmネジ2本でY軸プラットフォームプロファイルにオフラインコントローラーを取り付けます。

ヒント: コントローラーの角度は必要に応じて調整できます。

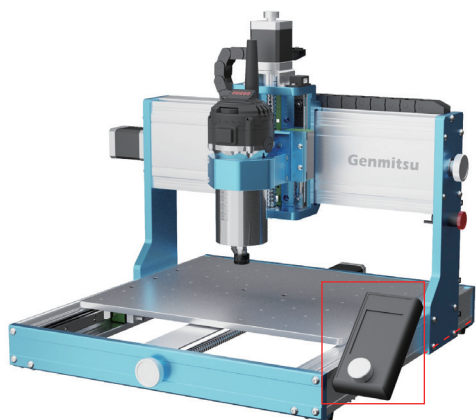


ステップ

ステップ1: オフラインコントローラの接続

オフラインコントローラ設置位置のアルミプロファイル下部からケーブルが伸びています。その端子台は14ピンコネクタで、オフラインコントローラ背面のケーブルチャンネルインターフェースに対応しています。

注意：取り付けインターフェースは逆接続防止設計です。無理に接続しないでください。



ステップ

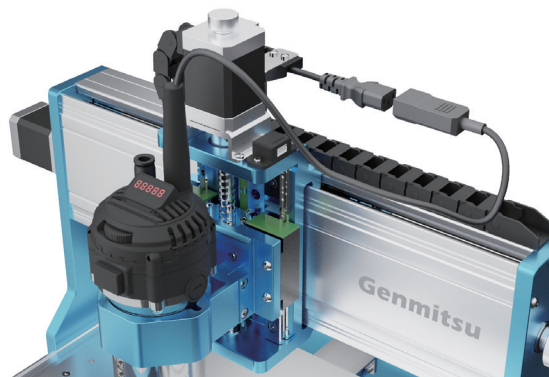
STEP 2: 710Wコンパクトルーターの接続

必要なもの：



3.5m 710Wルーター電源コード

710WコンパクトルーターのプラグをAC電源コードに接続します。



ステップ

ステップ3: 電源を制御基板に接続する

必要なもの:

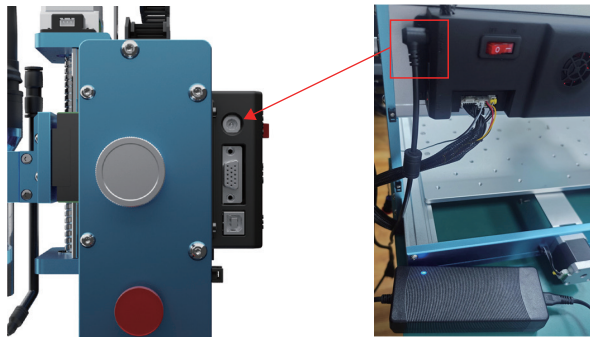


電源



電源コード

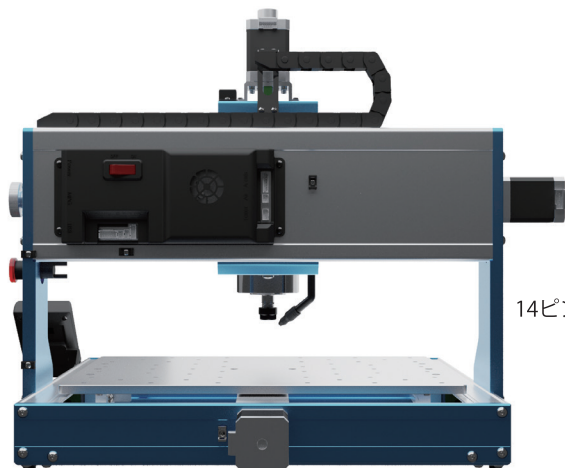
1. 電源アダプターを電源コードに接続します。
2. 図のように、アダプターのDCプラグを制御基板に接続し、電源コードの端をコンセントに接続します。



ステップ

ステップ4: コントロールパネルの配線

ケーブルの端子部を、制御基板上の対応する番号のインターフェースに挿入します。



2ピンインターフェース

3ピンインターフェース

14ピンインターフェース

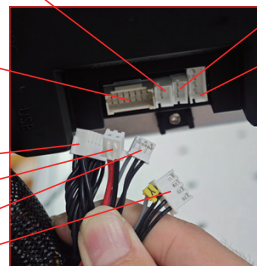
4ピンインターフェース

14ピン端子

2ピン端子

3ピン端子

4ピン端子



ステップ

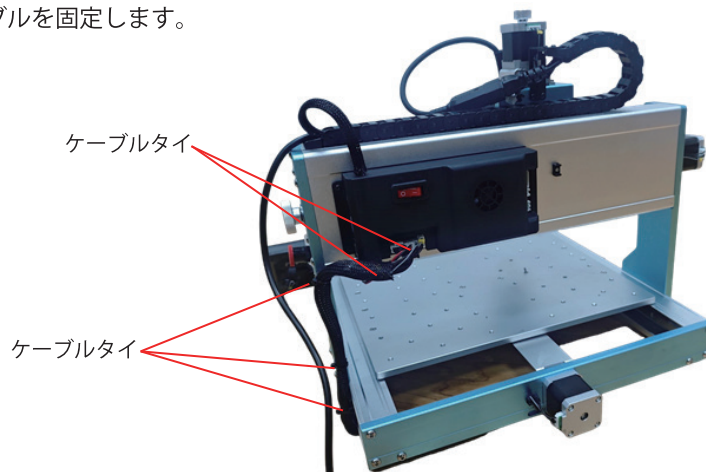
ステップ5：ケーブルの結束

必要なもの：



(10) 結束バンド

ケーブルタイでケーブルを固定します。



ケーブルタイ

ケーブルタイ



工具の分解と取り付け

必要なもの：

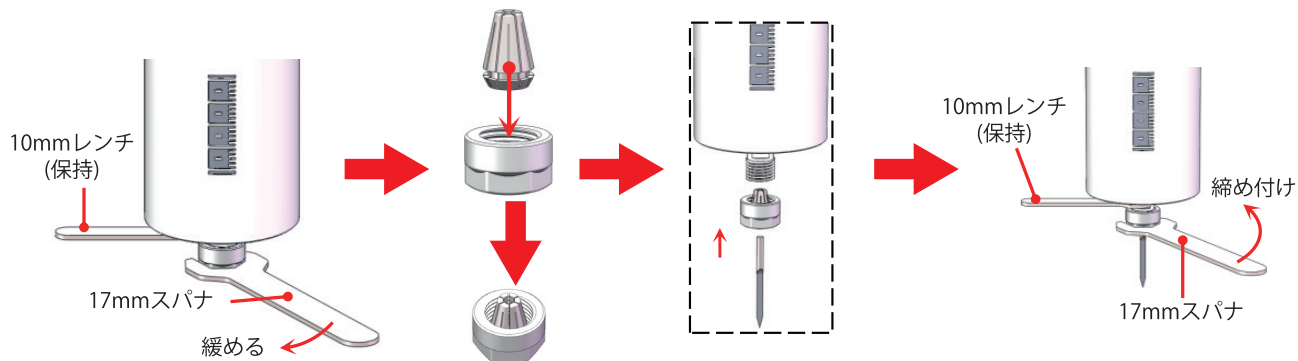


レンチ (10mm、17mm)



彫刻ルータービットセット

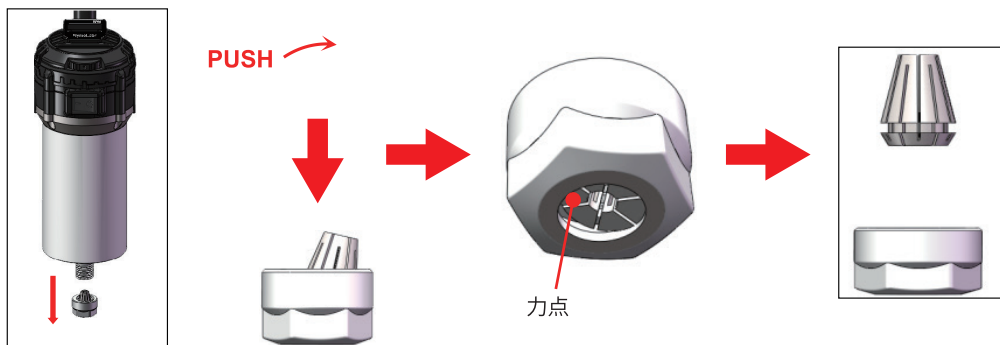
1. 10mmレンチでルーターを固定し、17mmレンチで710Wルーターのコレットナットを緩めます。
2. コリエットを矢印の方向にコリエットナットに押し込み、カチッという音がするまで押し込みます。この音がコリエットが固定されたことを示します。





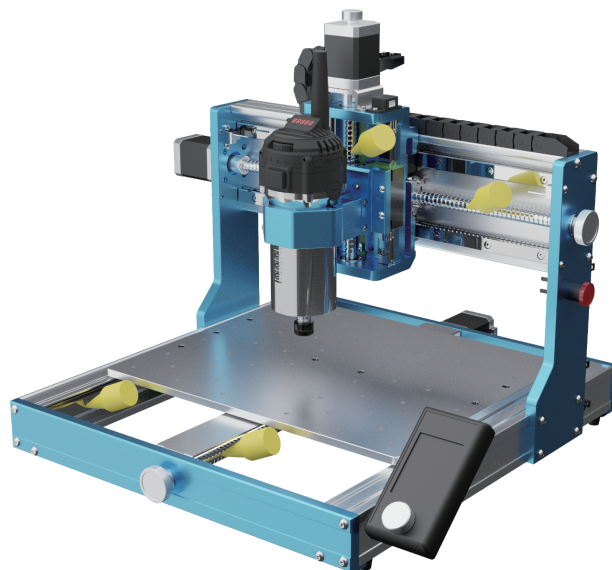
コレット交換手順

1. コレットナットを取り外します。
2. コリエットを矢印の方向に押し込み、コリエットナットから分離します。
3. 交換するコレットをコレットナットにセットし、カチッと音がしてコレットが所定の位置に収まるまで、矢印の方向にコレットを押し込みます。



メンテナンス

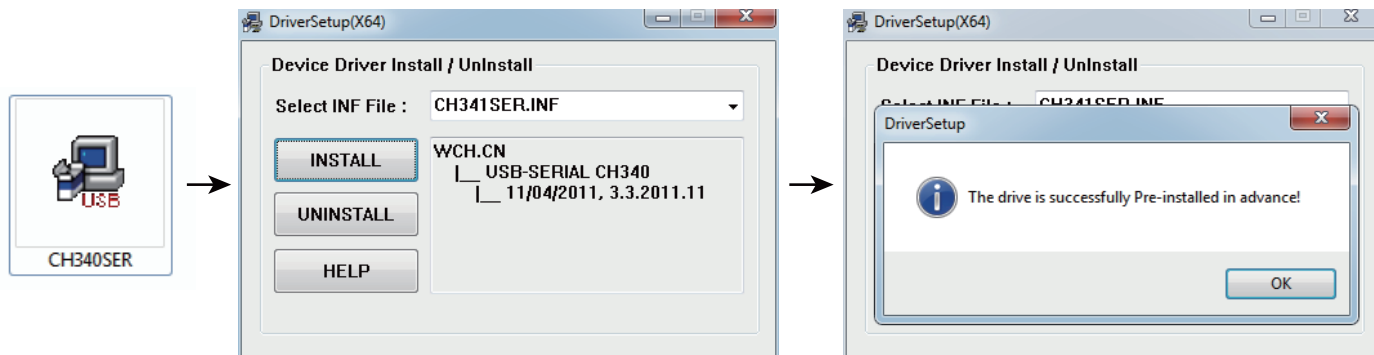
リードスクリューと露出したY軸ロッドを定期的に清掃および潤滑し、機械がスムーズに動作するようにしてください。



ソフトウェアの設定

1. ドライバーのインストール

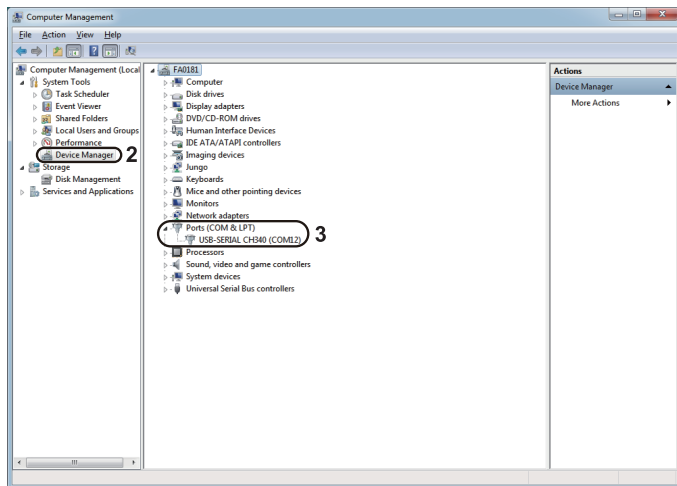
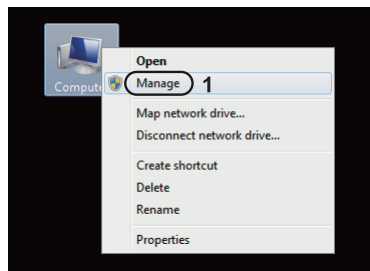
ドライバをインストールする（ソフトウェア→ドライバ→CH340SER.exe）



ソフトウェアの設定

2. マシンのCOMポートを決定する

- Windows XP：マイコンピュータを右クリックし、"管理"を選択し、"デバイスマネージャ"を選択する。
- Windows 7以降のすべてのシステムに対応：「スタート」をクリック>「コンピュータ」を右クリック>「管理」を選択>左ペインから「デバイスマネージャ」を選択。
- ツリーで"Ports (COM & LPT)"を展開する。
- あなたのマシンはUSBシリアルポート(COMX)になります。"X"はCOM番号を表し、例えばCOM12です。
- USBシリアルポートが複数ある場合は、それぞれを右クリックしてメーカーを確認すると、マシンは「CH340」になる。



ソフトウェアの設定

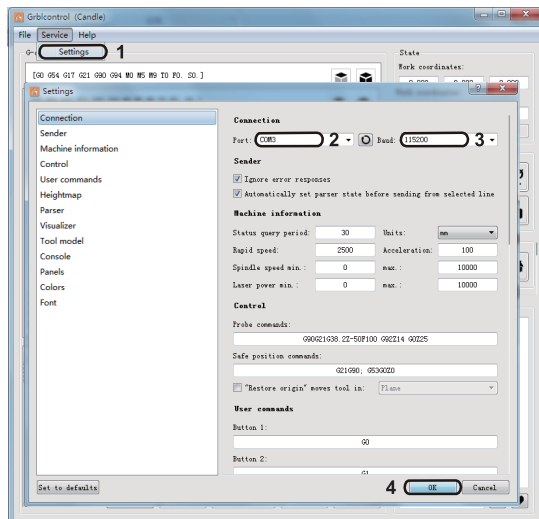
3. Grblコントロール (キャンドル) コントローラーに接続する。

初めて使用する場合は、適切なCOMポートとボーレートを設定する必要があります。

ステップ1：ソフトウェアが自動的にポート番号を選択するはずですが。

ステップ2：自動的に認識されない場合は、"Baud" ドロップダウンメニューを選択し、115200を選択します。

ステップ3：「OK」をクリックして保存する。

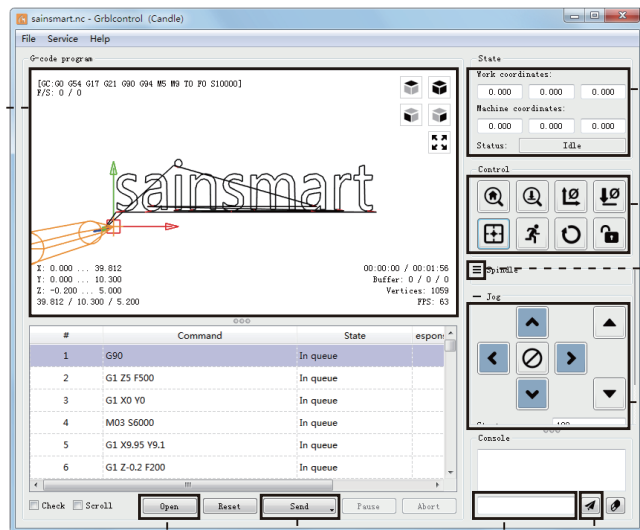


テストプロジェクト

1. Grblcontrol (Candle)

3D preview interface, hold the left mouse button, can rotate Angle, scroll the mouse wheel, can be enlarged, or reduced.

If you cannot see anything, you need to change to a computer with support for OpenGL2.0 graphics cards.



Coordinate Display

Common operation button, the mouse icon on the above shows the specific function

Click to expand

Manual operation interface

Open G code

Send G code

Command input box

Send command

テストプロジェクト

2. 処理のためにGコードを実行する

ステップ1: [開く]をクリックし、実行するGコードを選択します。

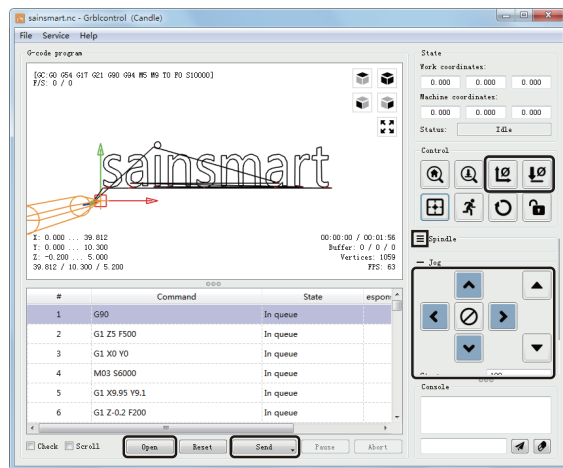
ステップ2: 手動操作パネルをクリックし、スピンドルを彫刻開始位置まで移動させます。工具とワークがちょうど接触するように、彫刻の開始点に移動します。

ステップ3: [ZeroXY][Zero Z]をクリックし、XYZ軸座標をクリアします。

ステップ4: Gコードを実行している[送信]をクリックします。

3. ファームウェア・パラメーターについて

制御ボードのパラメータは、3030-PROVer Ultra に従って設定されています。



プローブ機能紹介

1. Grblコントロール（キャンドル） プローブ操作説明書

ステップ1：プローブコマンドの編集

Probe G code	G90G21G38.2Z-50F100; G92 Z14; G90 Z25
After editing	G21G91G38.2Z-20F100; G0Z1; G38.2Z-2F10; G92 Z12.35; G90; G0 Z25
Probe Tool height	

説明する：

G21G91: メトリック、相対座標

G21G91: メートル、相対移動

G38.2Z-20F100：プローブZ-AXISダウン20mm 100 mm/min

G0Z1：1mm上に移動（絶対モードではなく相対モードです）

G38.2Z-2F10: プローブ 2 mm 100 mm/min

G92 Z12.35：私のプローブ厚、YMMV

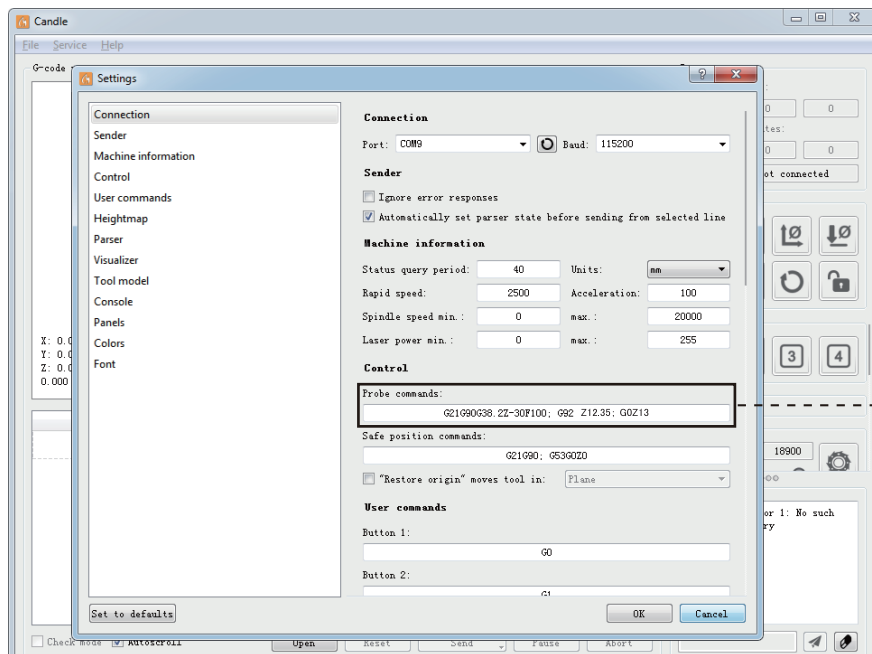
G90：アブソリュート・モードに戻る

G0Z25：プローブを後退させる

これは、ユーザーがプローブの位置を決め、その5mmか10mm上でビットをジョグすることを想定しています。PDFであれば、これをPDFからコピーしてCandleに貼り付け、プローブの太さだけを変更することができます。

Zプローブ設定

ステップ2: Grblコントロール（キャンドル）にプローブコマンドを記入。



Zプローブ設定

ステップ3：プローブツールをコントローラのプローブインターフェースに接続します。

ステップ4：「Z-probe」ボタンをクリックし、Z軸自動ツールをゼロにします。

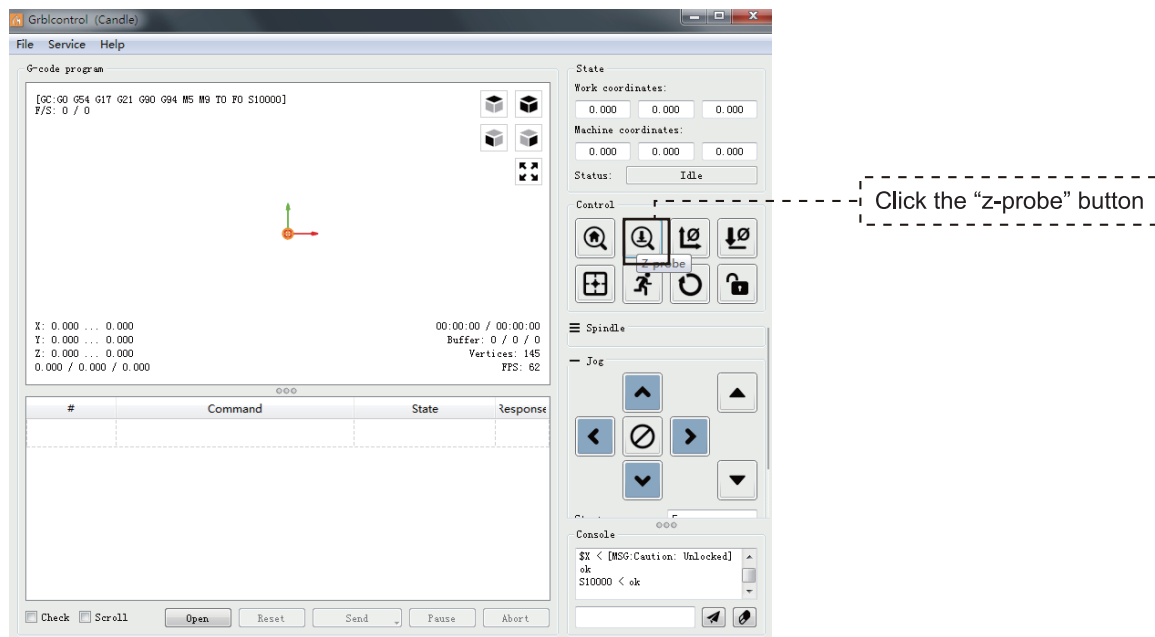




Table des matières

Bienvenue	93
Avertissement	95
Specifications	96
Déballage	97
Dimensions Assemblées	100



Bienvenue

Merci d'avoir acheté le kit de routeur CNC Genmitsu 3030-PROVer Ultra de SainSmart.

Tout le matériel nécessaire à l'installation se trouve sur la carte SD fournie dans la boîte d'accessoires. Vous y trouverez :

- La version PDF de ce manuel
- Le logiciel Candle & UGS
- Pilote pour Windows et MacOS
- Des fichiers d'exemple

Veuillez vous rendre sur le centre de ressources en ligne SainSmart pour télécharger et installer les pilotes et le logiciel pour votre CNC.

<https://docs.sainsmart.com/3030-prover-ultra>

Scannez le code QR pour trouver des informations.



Scan To Find
CNC Resource



Bienvenue

Pour obtenir une assistance technique, veuillez nous envoyer un e-mail à l'adresse [**support@sainsmart.com**](mailto:support@sainsmart.com).

Vous pouvez également obtenir de l'aide et de l'assistance auprès de notre groupe Facebook. (Groupe d'utilisateurs CNC SainSmart Genmitsu)

Scannez le code QR pour rejoindre le groupe.



Scan To Join
User Community



Avertissement

Veillez faire preuve de prudence lorsque vous utilisez votre machine CNC. Cette machine est un appareil électrique comportant des pièces mobiles et des zones de travail dangereuses.

- Les machines CNC Genmitsu sont destinées à un usage intérieur uniquement.
- Vous devez être âgé d'au moins 18 ans pour utiliser cette machine, sauf si vous êtes supervisé par un adulte compétent et familiarisé avec la machine.
- Portez un équipement de protection individuelle approprié (lunettes de sécurité, etc.).
- Placez toujours la machine CNC sur une surface stable.
- La 3030-PROVer Ultra utilise une alimentation électrique à haute intensité. Il est recommandé de ne pas brancher la fraiseuse CNC sur une rallonge ou une multiprise, car cela pourrait endommager la machine.
- Assurez-vous que le bouton d'arrêt d'urgence est facilement accessible à tout moment.
- Ne démontez jamais l'alimentation électrique ou les composants électriques. Cela annulerait la garantie.
- **NE TOUCHEZ PAS** la broche de la machine et ne placez aucune partie de votre corps à proximité de la zone de travail lorsque la machine est en marche. Vous risqueriez de vous blesser gravement.
- **NE LAISSEZ PAS** les enfants sans surveillance à proximité de la machine CNC, même lorsqu'elle ne fonctionne pas. Vous risqueriez de vous blesser.
- **NE LAISSEZ PAS** la machine sans surveillance lorsqu'elle est en marche.
- Assurez-vous que votre machine CNC se trouve dans un endroit bien ventilé. Certains matériaux peuvent dégager de la fumée ou des émanations pendant leur utilisation.



Specifications

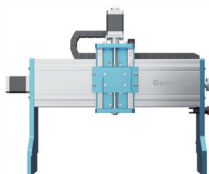
Nom du Modèle	3030-PROVer Ultra
Zone de Travail	300 x 300 x 78 mm (11,81" x 11,81" x 3,07")
Dimensions Hors Tout	555 x 533 x 421 mm (21,85" x 20,98" x 16,57")
Compatibilité Avec les Cartes de Contrôle	GRBL 1.1h
MCU	16
Vitesse Maximale	2000 mm/min
Logiciel CAM	Logiciel Basé Sur le Micrologiciel GRBL, Par Exemple Candle, UGS
Matériau du Châssis	Entièrement en Aluminium
Vis Sans Fin	T12 mm Pas : 4 mm
Logiciel de Contrôle	GrblControl (Candle)
Système de Mouvement	Guide Linéaire HG15 et Vis à Billes
Moteur de Croche	Broche CA 710 W
Moteur Pas à Pas	1,68 A, Couple de 0,72 Nm
Alimentation	110/230 V CA

Déballage

Remarque: en raison de la réglementation internationale sur les marchandises dangereuses, l'huile lubrifiante peut ne pas être incluse dans les expéditions vers certains pays. Le contenu réel reçu prévaut.



Module Axe Y



Module Axe XZ



Kit de Routeur
Compact 710 W



Bague de Retenue de 52 mm



Support de Moteur
de Broche (65 mm)



Contrôleur Hors Ligne



Alimentation



Câble USB A vers B



Cordon D'alimentation 3,5 m
Pour Routeur 710 W



Cordon D'alimentation



Kit Z-Probe



Kit de Tuyaux de
Refroidissement à Air

Unboxing



(10) Attaches de Câble



(2) Interrupteur
de Fin de Course



Lubrifiant
(Non Inclus Pour L'australie)



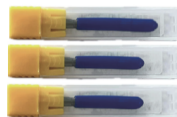
(4) Kit de Fixation



Carte SD (à L'intérieur
du Lecteur de Carte)



Lecteur de Carte



(3) Jeu de fraises à rainurer



(2) Balais de Charbon

Unboxing



Tournevis Plat



Clé Allen
(2,5 mm, 3 mm)



Clé
(10 mm, 17 mm)



ER11 1/8" Pince de Serrage
Pince ER11 1/4"



(3) Vis à Tête
Hexagonale M4×10



(7) Vis à Tête
Hexagonale M4×18



(3) Vis à Tête
Hexagonale M3×20



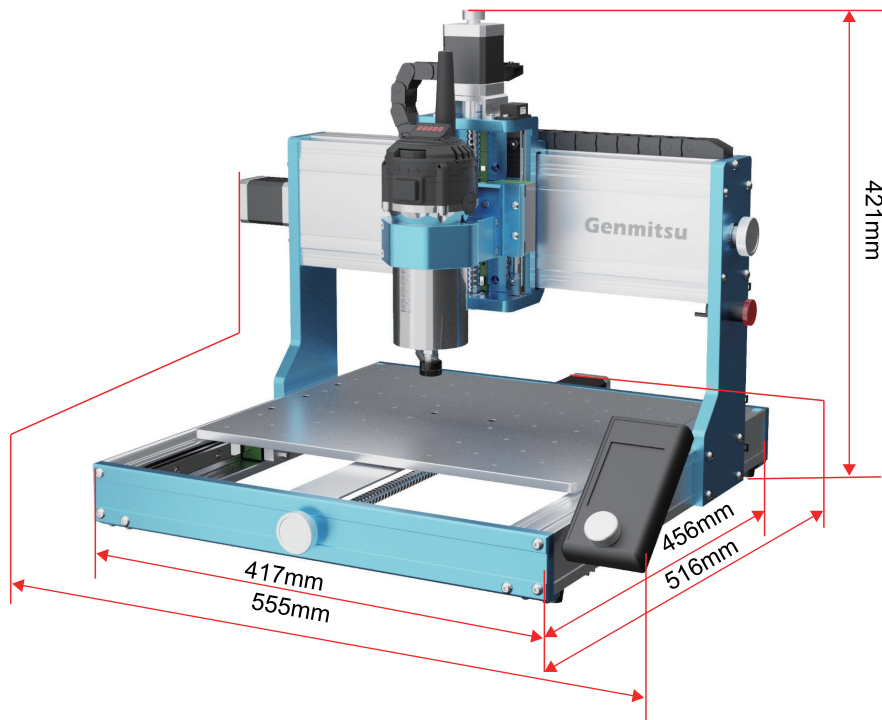
(9) Vis à Tête Hexagonale
Arrondie M5×20



Manuel D'utilisation



Dimensions Assemblées





Indice

Benvenuto	101
Dichiarazione di non responsabilità	103
Specifiche	104
Disimballaggio	105
Dimensioni Assemblate	108



Benvenuto

Grazie per aver acquistato il kit router CNC Genmitsu 3030-PROVer Ultra di SainSmart.

Tutto il materiale necessario per l'installazione è contenuto nella scheda SD inclusa nella confezione degli accessori. All'interno troverai:

- Versione PDF del presente manuale
- Software Candle & UGS
- Driver per Windows e MacOS
- File di esempio

Visita il Centro risorse online SainSmart per scaricare e installare i driver e il software per il tuo CNC.

<https://docs.sainsmart.com/3030-prover-ultra>

Scansiona il codice QR per trovare informazioni.



Scan To Find
CNC Resource



Benvenuto

Per assistenza tecnica, inviateci un'e-mail all'indirizzo **support@sainsmart.com**.

È possibile ottenere assistenza e supporto anche dal nostro gruppo Facebook. (Gruppo utenti CNC SainSmart Genmitsu)

Scansiona il codice QR per unirti al gruppo.



Scan To Join
User Community



Dichiarazione di non responsabilità

Si prega di prestare attenzione durante l'utilizzo della macchina CNC. Questa macchina è un dispositivo elettrico con parti mobili e aree di lavoro pericolose.

- Le macchine CNC Genmitsu sono destinate esclusivamente all'uso in ambienti interni.
- Per utilizzare questa macchina è necessario avere almeno 18 anni, a meno che non si sia sotto la supervisione di un adulto esperto che conosce bene la macchina.
- Indossare dispositivi di protezione individuale adeguati (occhiali di sicurezza, ecc.).
- Posizionare sempre la macchina CNC su una superficie stabile.
- Il modello 3030-PROVer Ultra utilizza un alimentatore ad alto amperaggio. Si consiglia di non collegare il router CNC a una prolunga o a una ciabatta, poiché ciò potrebbe danneggiare la macchina.
- Assicurarsi che il pulsante di arresto di emergenza sia sempre facilmente accessibile.
- Non smontare mai l'alimentatore o i componenti elettrici. Ciò invaliderà la garanzia.
- NON TOCCARE il mandrino della macchina né avvicinare parti del corpo all'area di lavoro quando la macchina è in funzione. Si potrebbero verificare lesioni gravi.
- NON lasciare i bambini incustoditi con la macchina CNC, anche quando non è in funzione. Potrebbero verificarsi lesioni.
- NON lasciare la macchina incustodita mentre è in funzione.
- Assicurarsi che la macchina CNC si trovi in un'area ben ventilata. Alcuni materiali potrebbero emettere fumo o fumi durante il funzionamento.



Specifiche

Nome del Modello	3030-PROVer Ultra
Area di Lavoro	300 x 300 x 78 mm (11,81" x 11,81" x 3,07")
Dimensioni	555 x 533 x 421 mm (21,85" x 20,98" x 16,57")
Compatibilità Scheda di Controllo	GRBL 1.1h
MCU	16
Velocità Massima	2000 mm/min
Software CAM	Software Basato su Firmware GRBL, ad Esempio Candle, UGS
Materiale del Telaio	Interamente in Alluminio
Vite di Comando	T12 mm Passo: 4 mm
Software di Controllo	GrblControl (Candle)
Sistema di Movimento	Guida Lineare HG15 e Vite a Ricircolo di Sfere
Motore Mandrino	Mandrino CA da 710 W
Motore Passo-passo	1,68 A, Coppia 0,72 Nm
Alimentazione	AC110/230V

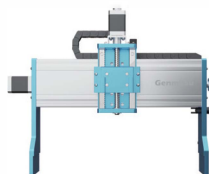


Disimballaggio

Nota: a causa delle normative internazionali sulle merci pericolose, l'olio lubrificante potrebbe non essere incluso nelle spedizioni verso alcuni paesi. Prevale il contenuto effettivo ricevuto.



Modulo Asse Y



Modulo Asse XZ



Kit Router Compatto 710W



Anello di Fissaggio
da 52 mm



Supporto Motore
Mandrino (65 mm)



Controller Offline



Alimentatore



Cavo USB da A a B



Cavo di Alimentazione
Router 710W da 3,5 m



Cavo di Alimentazione



Kit Sonda Z



Kit Tubi Flessibili per
Raffreddamento ad Aria



Disimballaggio



(10) Fascette



(2) Interruttore di Fine Corsa



Lubrificante
(Non Incluso per l'Australia)



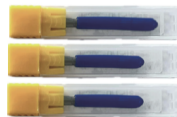
(4) Kit Morsetti



Scheda SD (All'interno
del Lettore di Schede)



Lettore di Schede



(3) Set di frese da intaglio



(2) Spazzola di Carbone



Disimballaggio



Cacciavite a Taglio



Chiave a Brugola
(2,5 mm, 3 mm)



Chiave
(10 mm, 17 mm)



Pinza ER11 da 1/8"
Pinza ER11 da 1/4"



(3) Vite a Testa
Esagonale M4×10



(7) Viti a Testa
Esagonale M4×18



(3) Viti a Testa
Esagonale M3×20



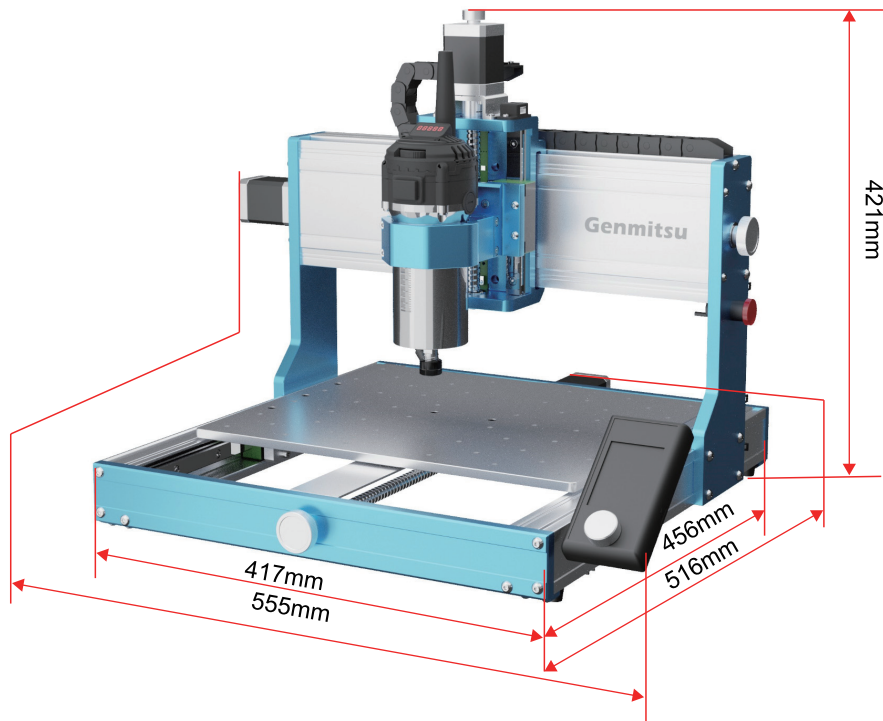
(9) Viti a Testa Esagonale
Arrotondata M5×20



Manuale d'uso



Dimensioni Assemblate





Índice

Bienvenido	109
Descargo de responsabilidad	111
Especificaciones	112
Desembalaje	113
Dimensiones Montadas	116



Bienvenido

Gracias por adquirir el kit de fresadora CNC Genmitsu 3030-PROVer Ultra de SainSmart.

Todo el material de configuración se encuentra en la tarjeta SD incluida en la caja de accesorios. En su interior encontrará:

- Versión en PDF de este manual
- Software Candle & UGS
- Controlador para Windows y MacOS
- Archivos de muestra

Visite el Centro de recursos en línea de SainSmart para descargar e instalar los controladores y el software para su CNC.

<https://docs.sainsmart.com/3030-prover-ultra>

Escanee el código QR para encontrar información.



Scan To Find
CNC Resource



Bienvenido

Para obtener asistencia técnica, envíenos un correo electrónico a [**support@sainsmart.com**](mailto:support@sainsmart.com).

También puede obtener ayuda y asistencia en nuestro grupo de Facebook. (Grupo de usuarios de CNC SainSmart Genmitsu)

Escanee el código QR para unirse al grupo.



Scan To Join
User Community



Descargo de responsabilidad

Tenga cuidado al manejar su máquina CNC. Esta máquina es un dispositivo eléctrico con piezas móviles y áreas de trabajo peligrosas.

- Las máquinas CNC Genmitsu son solo para uso en interiores.
- Debe tener 18 años o más para manejar esta máquina, a menos que esté supervisado por un adulto con conocimientos y familiarizado con la máquina.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado (gafas de seguridad, etc.).
- Coloque siempre la máquina CNC sobre una superficie estable.
- La 3030-PROVer Ultra utiliza una fuente de alimentación de alto amperaje. Se recomienda no enchufar la fresadora CNC a un cable alargador o regleta, ya que podría dañar la máquina.
- Asegúrese de que el botón de parada de emergencia sea fácilmente accesible en todo momento.
- Nunca desmonte la fuente de alimentación ni los componentes eléctricos. Esto ANULARÁ la garantía.
- NO TOQUE el husillo de la máquina ni coloque ninguna parte del cuerpo cerca del área de trabajo cuando la máquina esté en funcionamiento. Podrían producirse lesiones graves.
- NO deje a los niños sin supervisión con la máquina CNC, incluso cuando no esté en funcionamiento. Podrían producirse lesiones.
- NO deje la máquina desatendida mientras está en funcionamiento.
- Asegúrese de que su máquina CNC se encuentre en un área bien ventilada. Algunos materiales pueden desprender humo o gases durante su funcionamiento.



Especificaciones

Nombre del Modelo	3030-PROVer Ultra
Área de Trabajo	300 x 300 x 78 mm (11,81" x 11,81" x 3,07")
Dimensiones Totales	555 x 533 x 421 mm (21,85" x 20,98" x 16,57")
Compatibilidad Con Placas de Control	GRBL 1.1h
MCU	16
Velocidad Máxima	2000 mm/min
Software CAM	Software Basado en Firmware GRBL, p. ej., Candle, UGS
Material del Bastidor	Aluminio
Husillo	T12 mm Paso: 4 mm
Software de Control	GrblControl (Candle)
Sistema de Movimiento	Guía Lineal HG15 y Husillo de Bolas
Motor del Husillo	Husillo de CA de 710 W
Motor Paso a Paso	1,68 A, Par de 0,72 Nm
Fuente de Alimentación	CA 110/230 V

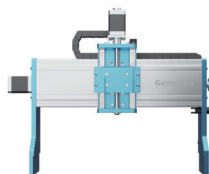


Desembalaje

Nota: Debido a las normativas internacionales sobre mercancías peligrosas, es posible que el aceite lubricante no se incluya en los envíos a determinados países. Prevalecerá el contenido real recibido.



Módulo del Eje Y



Módulo del Eje XZ



Kit de Fresadora
Compacta de 710 W



Anillo de Retención
de 52 mm



Soporte del Motor
del Husillo (65 mm)



Controlador Offline



Fuente de Alimentación



Cable USB A-B



Cable de Alimentación de
3,5 m para Router de 710 W



Cable de Alimentación



Kit Z-Probe



Kit de Manguera de
Refrigeración Por Aire

Unboxing



(10) Bridas para Cables



(2) Interruptor de Límite



Lubricante
(No Incluido para Australia)



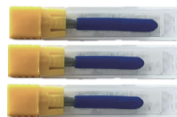
(4) Kit de Abrazaderas



Tarjeta SD (Dentro del
Lector de Tarjetas)



Lector de Tarjetas



(3) Juego de fresas para tallar



(2) Cepillo de Carbón

Unboxing



Destornillador Plano



Llave Allen
(2,5 mm, 3 mm)



Llave
(10 mm, 17 mm)



Pinza ER11 de 1/8"
Pinza ER11 de 1/4"



(3) Tornillo de Cabeza
Hexagonal M4×10



(7) Tornillos de Cabeza
Hexagonal M4×18



(3) Tornillo de Cabeza
Hexagonal M3×20



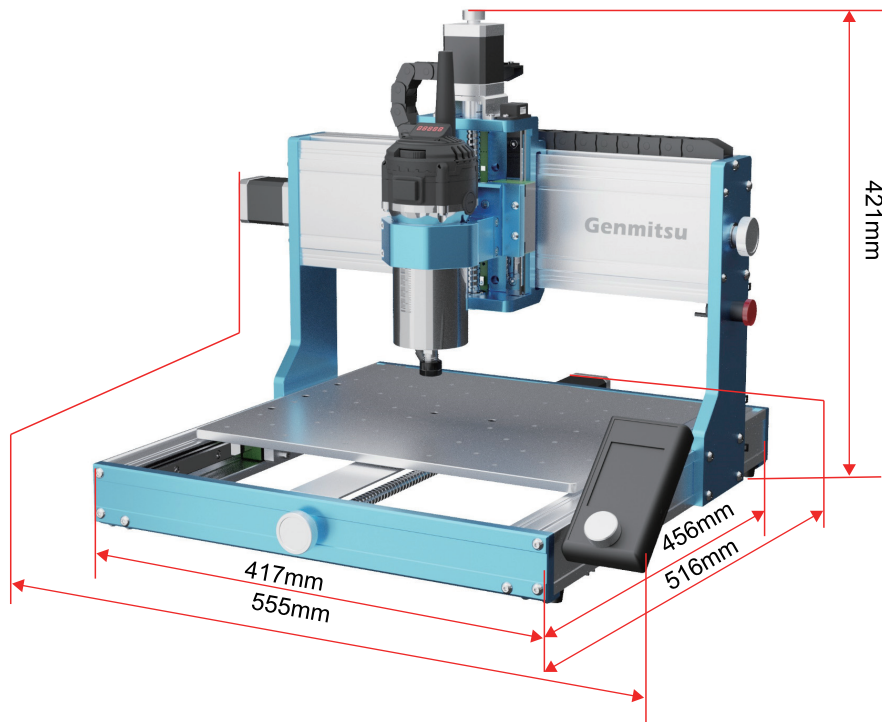
(9) Tornillos Hexagonales
Redondeados M5×20



Manual de Usuario



Dimensiones Montadas





SainSMART
POWER TO THE MAKERS

Genmitsu

Desktop CNC & Laser

✉ Email: support@sainsmart.com

f Facebook messenger: <https://m.me/SainSmart>

Help and support is also available from our Facebook Group

2330 Paseo Del Prado, C303, Las Vegas, NV, 89102



Facebook Group